Industrial table saw 10" (254 mm)

Sierra de mesa tipo industrial

KN RXW-10Q

Herramientas para siempre.

TABLE OF CONTENTS

Product specifications 1
Preface 1
General safety rules for woodworking machinery..... 1
Additional safety rules for circular saws 2
Assembly instruction 2
Electrical 3
Glossary of terms for woodworking 3
Machine legend 4
Assemble and adjustments 6
Adjusting the miter gauge 11
Assembly diagrams 11
Part list 15

PRODUCT SPECIFICATIONS

MODEL KN RXW-10Q

Speed:	**4,000 R.P.M.**	MAX. depth of cut at 45°:	**2-1/4" (57.2 mm.)**	Motor:	**5 H.P. 220 V.**
Diameter of arbor:	**5/8" (15.8 mm.)**	Distance in front of blade:	**10-1/4" (260 mm.)**	Net Weight:	**143.9 Kg.**
Diameter of disc:	**10" (254 mm.)**	Table L X M:	**686 x 508 mm.**	Gross Weight:	**164.3 Kg.**
MAX. depth of cut at 90°:	**3 " (76.2 mm.)**	Extension wings L X W:	**686 x 305 mm.**		

All specification, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

PREFACE

Thank you for choosing this tilting arbor table saw. We are pleased to offer you our best machinery and service, and trust that you will find our machinery economical, productive and easy to operate.

This manual covers the proper operation, safety and maintenance of the machine. It is important that this manual be read in its entirety before operating the machine. Although the machine has been checked and inspected in compliance with relevant safety regulations, the machine's safety and best performance are dependent on proper maintenance and operation. Hazards that arise due to improper operation and maintenance are solely the responsibility of the operator.

We thank you again for you choice, and for your careful reading of this manual.

GENERAL SAFETY RULES FOR WOODWORKING MACHINERY

There is a certain amount of hazard involved with the use of woodworking machinery. Using the machine with the respect and caution demanded as far as safety precautions are concerned will considerably lessen the possibility of personal injury.

However, if normal safety precautions are overlooked or ignored, several personal injury to the operator can occur. If you have any questions relative to its application DO NOT use the tool until you have read what we have advised you.

1. KNOW YOUR POWER TOOL. Read the owner's manual carefully. Learn the tools applications and limitations, as well as the specific potential hazards peculiar to it.
2. KEEP GUARDS IN PLACE and in working order.
3. GROUND ALL TOOLS. If tool is equipped with three-prong plug. It should be plugged into a three-pole electrical receptacle. If an adapter is used to accommodate a two-prong receptacle, the adapter lug must be attached to known ground. Never remove the third prong.
4. REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES. Form habit of checking, to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.
5. KEEP WORK AREA CLEAN. Cluttered areas and benches invite accidents.
6. AVOID DANGEROUS ENVIRONMENT. Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lighted.
7. KEEP CHILDREN AND VISITORS AWAY. All children and visitors should be kept a safe distance from work area.
8. MAKE WORKSHOP KID PROOF with padlocks, master switch, or by removing starter keys.
9. DON'T FORCE TOOL. It will do the job better and be safer at the rate for which it was designed.
10. USE RIGHT TOOL. Don't force tool or attachment to do a job for which it was not designed.
11. WEAR PROPER APPAREL. No loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or jewelry to get caught in moving parts. Non-slip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.
12. ALWAYS USE SAFETY GLASSES. Also use face or dust mask if cutting operation is dusty. Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.
13. SECURE WORK. Use clamps or a vise to hold work, when practical. It's safer than using your hand and frees both hands to operate tool.
14. DON'T OVERREACH. Keep your proper footing and balance at all times.

GENERAL SAFETY RULES FOR WOODWORKING MACHINERY

15. MAINTAIN TOOLS IN TOP CONDITION. Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
16. DISCONNECT TOOLS before servicing and when changing accessories such as blades, bits, cutters.
17. USE RECOMMENDED ACCESSORIES. Consult the owner's manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause hazards.
18. AVOID ACCIDENTAL STARTING. Make sure switch is in "OFF" position before plugging in cord.
19. NEVER STAND ON TOOL. Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.
20. CHECK DAMAGED PARTS. Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to ensure that it will operate properly and perform its intended function-check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting ,and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.
21. DIRECTION OF FEED. Feed work into a blade or cutter against the direction of rotation of the blade or cutter only.
22. NEVER LEAVE TOOL RUNNING UNATTENDED. TURN POWER OFF. Don't leave tool until it comes to a complete stop.
23. NO DRUGS, ALCOHOL, MEDICATION. Do not operate tool while under the influence of drugs, alcohol or any medication.

ADDITIONAL SAFETY RULES FOR CIRCULAR SAWS

1. ALWAYS use saw-blade guard and spreader for every operation for which it can be used, including all through sawing. Thru-sawing operations those when the blade cuts completely through the work piece as in ripping or cross cutting.
2. ALWAYS hold the work firmly against the miter gage or fence.
3. ALWAYS use a push stick for ripping narrow stock. Refer to ripping applications in instruction manual where push stick is covered in detail.
4. NEVER perform any operation "free-hand" which means using your hands to support or guide the work piece. Always use either the fence or the miter gage to position and guide the work.
5. NEVER stand or have any part of your body in line with the path of the saw blade.
6. NEVER reach in back of or over saw blade.
7. MOVE the rip fence out of the way when cross cutting.
8. WHEN cutting molding. NEVER run the stock between the fence and the molding cutter head. Refer to molding applications in instruction Manual for details.
9. DIRECTION OF FEED. Feed work into a blade or cutter against the direction or rotation of the blade or cutter only.
10. NEVER use the fence as a cut-off gage when cross cutting.
11. NEVER attempt to free a stalled saw blade without first turning the saw OFF.
12. PROVIDE adequate support to the rear and sides of the saw table for wide or long work pieces.
13. AVOID KICKBACKS (work thrown back toward you) by keeping blade sharp. Keeping rip fence parallel to the saw blade. Keeping splitter and ant kickback figures and guard in place and operating, by not releasing work before it is pushed all the way past the saw blade, and by not ripping work that is twisted or does not have a straight edge to guide along the fence.
14. AVOID awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause your hand to move into the cutting tool.
15. NEVER use solvents to clean plastic parts. Solvents could possibly dissolve or otherwise damage the material. Only a soft damp cloth should be used to clean plastic parts.
16. ALWAYS bolt the saw to the supporting surface or use a sturdy outrigger support if a table extension more than 24 in long is attached to the saw.

ASSEMBLY INSTRUCTION

TOOLS PROVIDED FOR ASSEMBLY

1. Arbor-blade guard bracket wrench.
2. 12mm combination wrench.
3. Two Allen wrenches.

ADDITIONAL TOOLS REQUIRED

1. Straightedge.
2. Large slot and large Phillips screwdrivers.
3. Socket Wrench (recommended) and Adjustable wrench.

EXTENSION CORDS
Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plugs and 3-pole receptacles that accept the tool's plug, When using a power tool at a considerable distance from the power source, use an extension cord heavy enough to carry the current that the tool will draw. An undersized extension cord will cause a drop in line voltage, resulting in a loss of power and cause the motor to overheat. Use the chart provided below to determine the minimum wire size required in an extension cord. Only round jacketed cords listed by Underwriters Laboratories (UL) should be used.

Ampere Rating		Volts	Total length of cord in feet			
		120v	25ft.	50ft.	100ft.	150ft.
More than	Not more than	240v	50ft.	100ft.	200ft.	300ft.
		AWG				
6	10		18	16	14	12
10	12		16	16	14	12
12	16		14	12	Not Recommended	

When working with the tool outdoors, use an extension cord that is designed for outside use. This is indicated by the letters WA on the cord's jacket.

Before using an extension cord, inspect it for loose or exposed wires and cut or worn insulation.

CAUTION keep the cord away from the cutting area and position the cord so that it will not be caught on lumber, tools, or other objects during cutting operations.

ELECTRICAL CONNECTION
Your Table Saw is powered by a precision built electric motor. Do not operate this tool on direct current(DC). A substantial voltage drop will cause a loss of power and the motor will overheat. If the saw does not operation when plugged into an outlet, double check the power supply.

SPEED AND WIRING
The no-load speed of your table saw is approximately 3600 rpm. This speed is not constant and decreases under a load or with lower voltage. For voltage, the wiring in a shop is as important as the motor's horse-power rating. A line intended only for lights cannot properly carry a power tool motor. Wire that is heavy enough for a short distance will be too light for a greater distance. A line that can support one power tool may be able to support two or three tools.

GROUNDING INSTRUCTIONS
This tool should be connected to a grounded metal permanent wiring system; or to a system having an equipment-grounding conductor.

GLOSSARY OF TERMS FOR WOODWORKING

Anti-Kickback Pawls: Toothed safety devices behind the blade designed to stop a workpiece from being kicked back at the operator during a ripping operation.

Arbor: The shaft on which a blade or cutting tool is mounted.

Bevel Cut: A cutting operation made with the blade at any angle other than 90°to the saw table.

Compound Cut: A cut with both a miter angle and a bevel angle.

Crosscut: A cutting operation made across the grain or the width of the workpiece.

Dado A non-through cut that gives a square notch or though; requires a special blade.

Feather board: A device to help guide workpieces during rip cuts.

Freehand (for Table Saw): Dangerous practice of making a cut without using rip or miter fences. See Safety Rules.

Gum: A sticky, sap-based residue from wood products.

Heel: Alignment of the blade.

Kerf: The material removed by the blade in a through cut or the slot produced by the blade in a non-through cut.

Kickback: A hazard that can occur when blade binds or stalls, throwing workpiece back toward operator.

Leading End: The end of the workpiece pushed into the cutting tool first.

Miter Cut: A cutting operation made with the miter gage at any angle other than 0°.

Molding: A non-through cut that gives a varied shape to the workpiece and requires a special blade.

Push Stick: A device used to feed the workpiece through the saw blade during narrow cutting operations. It helps keep the operator's hands well away from the blade.

Rabbet: A notch in the edge of a workpiece.

Re saw: A cutting operation to reduce the thickness of the workpiece in order to make thinner pieces.

Resin: A sticky, sap-based substance.

Rip Cut: A cut made with the grain of the workpiece.

Saw blade Path: The area directly in line with the blade –over, under, behind, or in front of it. Also, the workpiece area which will be or has been cut by the blade.

Set: The distance that the tip of the saw blade tooth is bent (or set) outward from the face of the blade.

Throw-Back: Saw throwing back a workpiece; similar to kickback.

Through Sawing: Any cutting operation where the blade extends completely through the workpiece.

Trailing End: The workpiece end last cut by the blade in a rip cut.

Workpiece: The item on which the cutting operation is being done. The surfaces of a workpiece are commonly referred to as faces, ends, and edges.

Worktable: The surface on which the workpiece rests while performing a cutting operation.

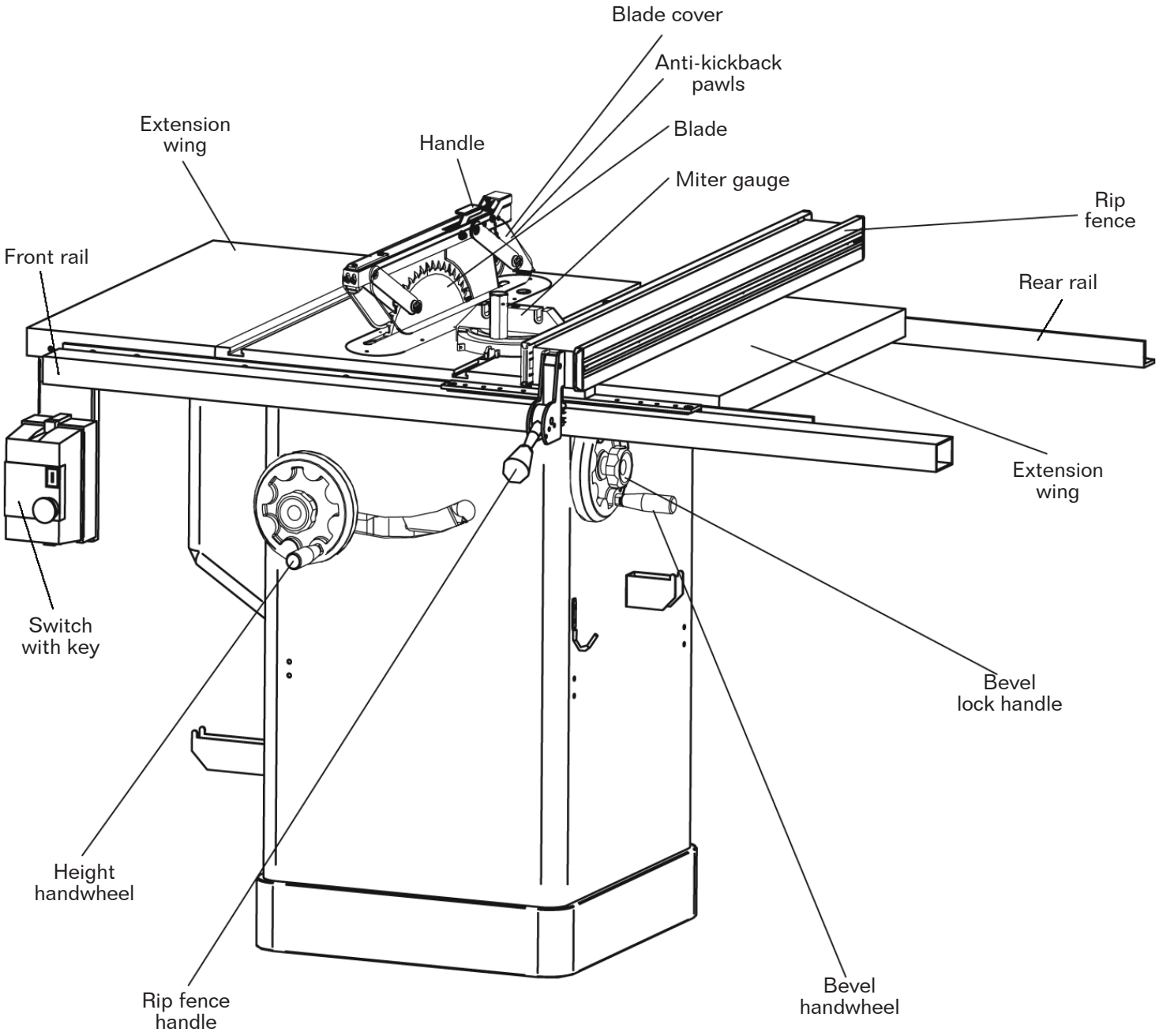

Blade cover
Anti-kickback pawls
Blade
Miter gauge
Handle
Extension wing
Front rail
Rip fence
Rear rail
Extension wing
Switch with key
Bevel lock handle
Height handwheel
Rip fence handle
Bevel handwheel

Fig. 2

OVERVIEW
The upper position of the blade projects up through the table, surrounded by an insert called the thru plate. The height of the blade is set with a hand wheel on the front of the cabinet. To accommodate wide panels, the tabletop has extensions on each side. Detailed instructions are provided in the Operation section of this manual for the basic cuts: Cross cuts, miter cuts, bevel cuts, and compound cuts.

For cuts with the blade straight up and cutting across the grain (cross cuts or miter cuts), use the miter gage to set the angle and push the wood into the blade. To cut with the blade straight up, along the grain of the wood (rip cuts), use the rip fence to guide the wood Push smaller pieces with a push block or push stick. To tilt the blade for a bevel cut, use the hand wheel on the side of the cabinet. A bevel scale on the front of the cabinet shows the blades angle. Use the miter gauge with a bevel cross cut (compound cut) and the rip fence with a bevel rip cut. Other cuts require special attachments, which have detailed instruction to reduce risk of injury and ensure the best performance from your new saw.

Before attempting to use your saw, familiarize yourself with all operating features and safety requirements of your table saw. The saw's features are described below .

ANTI-KICKBACK PAWLS – Kickback is a hazard in which the workpiece is thrown back toward the operator. The toothed pawls are designed to snag the workpiece to prevent or reduce injury should kickback occur.

BEVEL HANDWHEEL – This hand wheel on the right side of the cabinet tilts the blade for a bevel cut.

BEVEL SCALE – The easy–to–read scale on the front of the work stand shows the exact blade angle.

BLADE – This saw is provided with a 36 tooth, 10 in. steel blade. The blade is adjusted with bevel and height hand wheels on the cabinet. Bevel angles are locked with a handle below the front rail.

BEVEL LOCK HANDLE – This handle, placed just under the worktable surface on the front of the cabinet, locks the angle setting of the blade. Be sure the handle is hanging straight down before tilting the blade. If it is not straight down, it may jam and bend the locking bolt.

HEIGHT HANDWHEEL – Use this hand wheel to lower and raise the blade for adjustments or replacement. It is located on the right of the cabinet.

MITER GAUGE – This gage aligns the wood for a crosscut. The easy-to-read indicator shows the exact angle for a miter cut, with positive stops at 90° and 45° .

MITER GAUGE GROOVES – The miter gage rides in these grooves on either side of the blade.

RAILS – Front and rear rails provide support for large work pieces and the rip fence.

RIP FENCE – A sturdy metal fence guides the workpiece and is secured with the rip fence handle.
Grooves run along the top and sides of the rip fence for use with optional clamps and accessories.

RIP FENCE HANDLE – The handle on the front of the rip fence releases the rip fence or locks it in place.

RIVING KNIFE OR SPREADER – Located directly behind the blade, it keeps cut edges from binding and supports the blade guard.

SCALE – Found on the front rail, the easy–to–read scale provides precise measurements in rip cuts.

EXTENSIONS WINGS – Removable stamped steel extensions, 12 in. By 27 in., support larger work pieces.

WARNING

1. Be sure to use only blades rated for at least 4,000 r.p.m. and recommended for use on this saw.
2. Please use the standard blade according to the specification mark on the blade as Fig.2-2 & Fig.2-3:

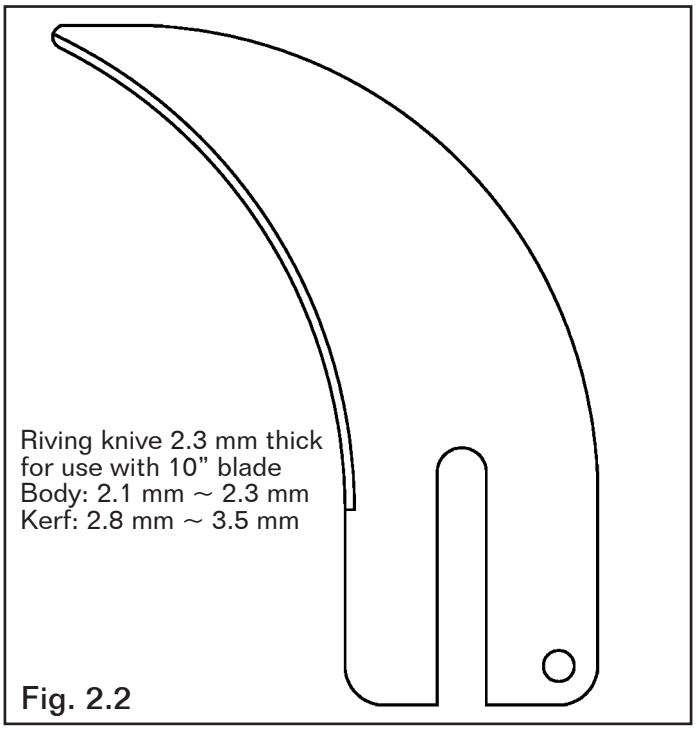


Fig. 2.2

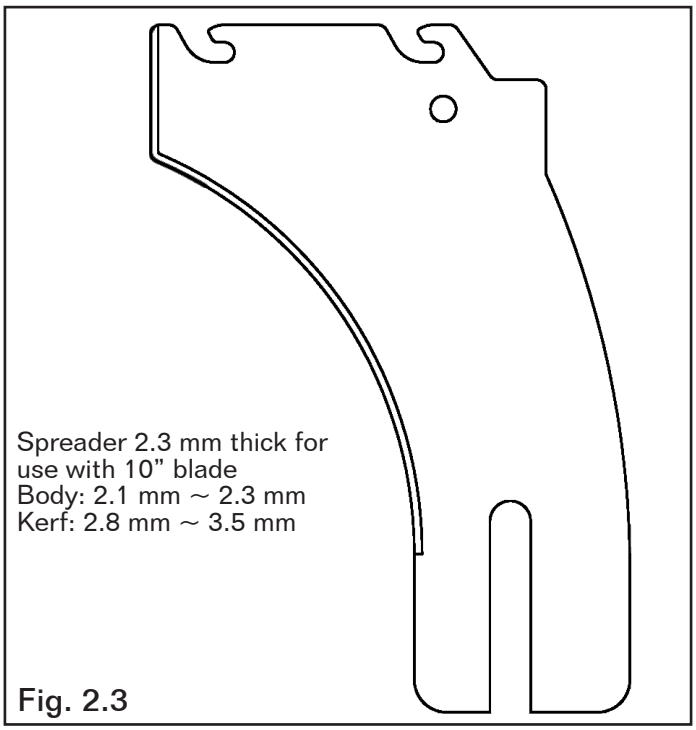


Fig. 2.3

ASSEMBLE THE RAISING AND TILTING HANDWHEELS AND LOCK KNOBS

1. Place the wheels in position over the raising and tilting screws being sure to engage the slots, a (Fig.3), in back of each wheel with the roll pins, b(Fig.3), as shown at right.
2. Screw on lock knobs c(Fig.4), to hold wheels in place, then attach silver handles, d(Fig.4) tightening them with the supplied 12mm combination wrench.
3. To use rising and tilting wheels, loosen lock nuts (but not too much or roll pins will disengage from slots), turn wheels to desired position and retighten lock nuts. Do not operate saw with lock nuts untightened as the blade could move out of position.

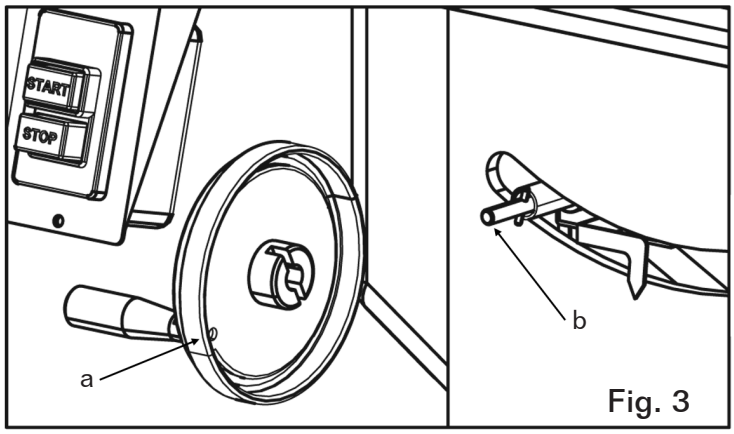


Fig. 3

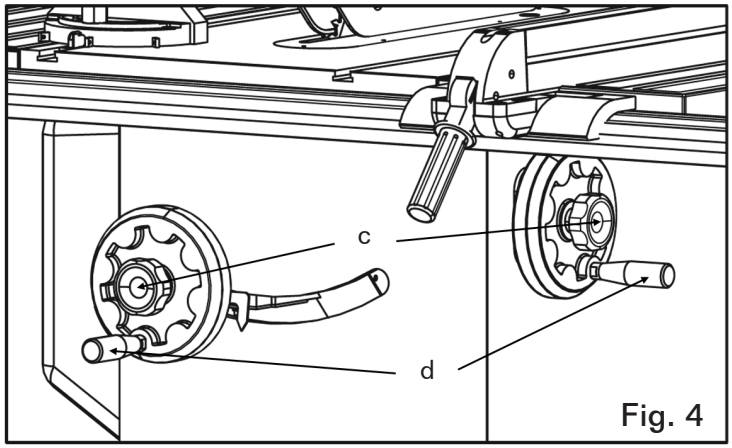


Fig. 4

REMOVE GREASE FROM THE SAW TOP

The protective coating on the saw table top and extension wings prevents rust from forming during shipping and storage. Remove it by rubbing with a rag dipped in kerosene, mineral spirits or paint thinner. (Dispose of potentially flammable solvent–soaked rags according to manufacturer's safety recommendations.) A putty knife, held flat to avoid scratching the surface, may also be used to scrape off the coating followed by clean–up with solvent. Avoid rubbing the saw's painted surfaces, as many solvent–based products will remove paint.

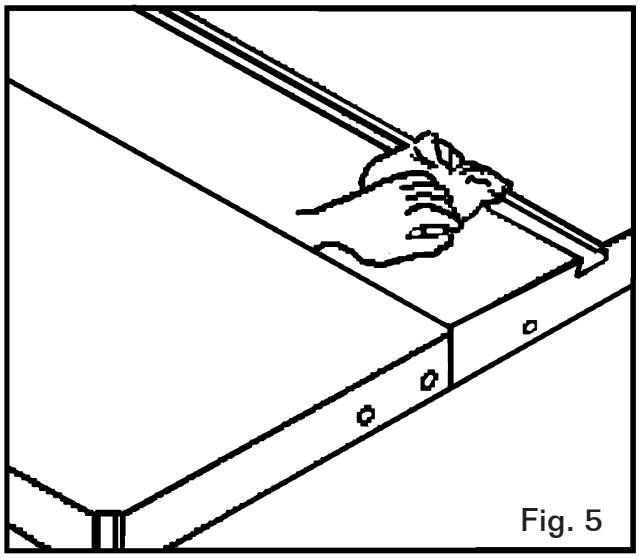


Fig. 5

ASSEMBLE THE EXTENSION WINGS

Attach extension wings using the 6 hex head screws and lock washers. Make screws only finger tight at first. Use a straightedge to ensure that wing is level with table from front to back. Gently tap wing up or down, then tighten screws with the supplied combination wrench, leaving the center screw last to be tightened.

Be sure that extension wings are flush with front edge of table and that the painted ends face out

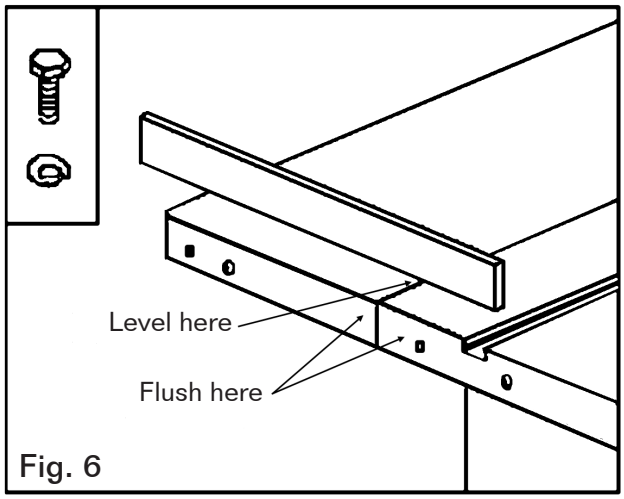


Fig. 6

CHECK HEELING (PARALLELING) OF THE SAW BLADE TO THE MITER GAGE GROOVE

See Figures 7 and 8.

DO NOT loosens any screws until you have checked with a square and made sure adjustments are necessary. Once the screws are loosened, these items must be reset.

WARNING
Make sure the switch is off, and your saw is unplugged. Failure to do so could result in accidental starting, resulting in serious personal injury.

WARNING
The saw blade must be parallel to the miter gauge groove so the wood does not bind, resulting in kickback. You could be hit or cut.

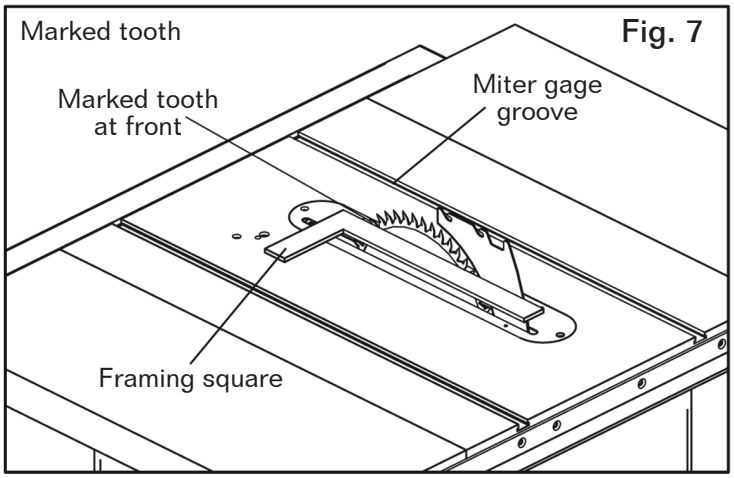


Fig. 7

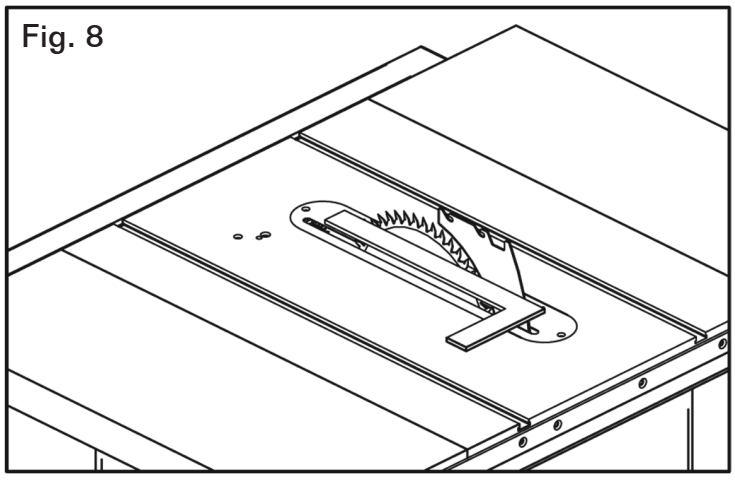


Fig. 8

- Lift the blade guard. Raise the blade all the way by turning the height hand wheel.
- Mark beside one of the saw blade teeth at the front of the blade. Place a framing square beside the blade on the mark. Be sure the framing square is between the teeth and flat against the blade. Measure the distance to the right miter gauge groove.
- Turn saw blade so the marked tooth is at the back.
- Move the square to the rear and again measure the distance to the right miter gage groove. If the distances are the same, the blade and the miter gauge groove are parallel. No adjustments are needed.
- If the distances measured are different, adjust the table bracket underneath the saw. See “Heeling (Paralleling) The Saw blade To The Miter Gauge Groove” in the Adjustments section.

CHECKING SQUARENESS OF EXTENSION TABLES SAW TABLE

See Figure 9 and 10.

The extension wing should be checked for squatness to the saw table for smooth operation of the rip fence and rails.

Place a square on the saw table, with the short end up and check .The long end of the square should extend across one of the extension wing. If the extension wing, proceed as follow

- Loosen the two hex nuts (one for each rail) securing the front and rear rails to the extension wing. Do not loosen hex nuts securing rails to saw table.
- Raise or lower extension wing until it is square with the saw table.
- Tighten hex nuts securely.
- Check extension table on opposite side of blade. Repeat the above procedure until it reaches the Squares. (Fig.10)

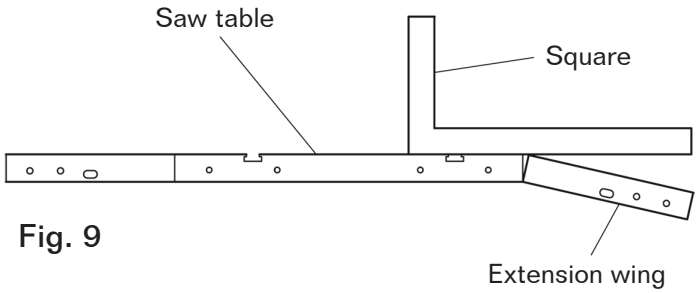


Fig. 9

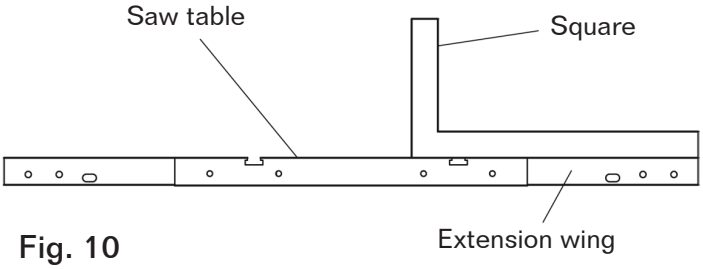


Fig. 10

CHANGING THE SAW BLADE

Attention: left hand thread.

Remove the arbor nut (J) and flange (I).

Place saw blade on arbor shaft making sure teeth point down at the front of the saw.

Reinstall flange and arbor nut and securely tighten.

Remove the locking pin (K).

Check the correct position of the raving knife in regards to the saw blade (see the next section).

Reinstall the saw guard.

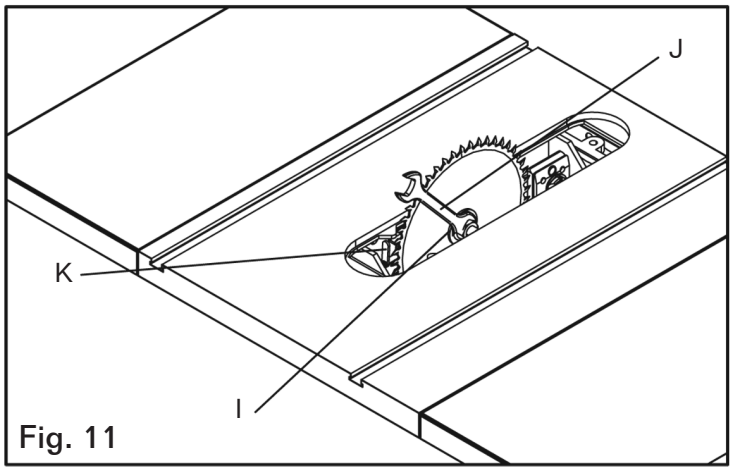


Fig. 11

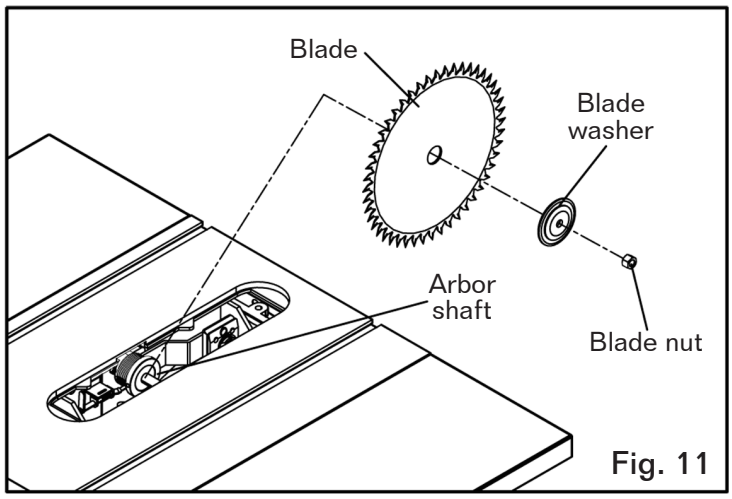


Fig. 11

MOUNTING AND ADJUST THE RIVING KNIFE

The supplied riving knife must always be used.

The riving knife has to be adjusted in such a way that over its entire length the gap between saw blade and riving knife does not exceed min.3 mm and max.8 mm (Fig 12).

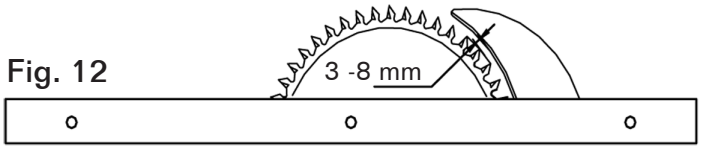


Fig. 12

The handle(L) should keep up as Fig.13. When install the riving knife. Then fix the handle(L) by rotation after riving knife installation as Fig.14.

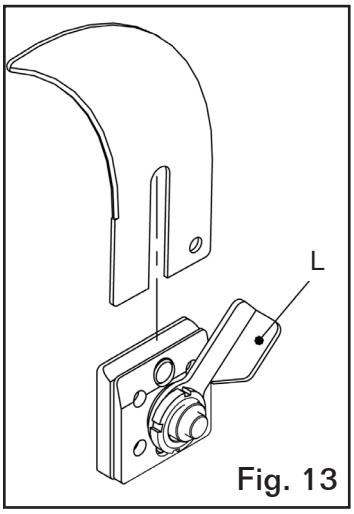


Fig. 13

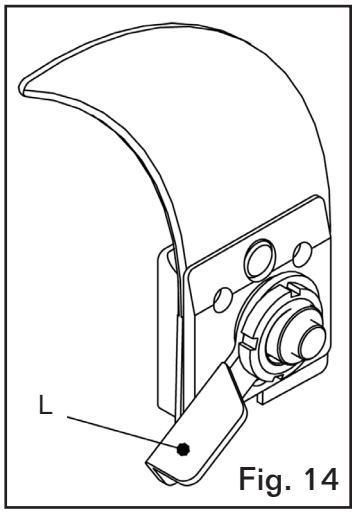


Fig. 14

TO ADJUST THE RIVING KNIFE:

1. Disconnect the saw from the power source.
2. Move the blade tilt to 0º (blade 90º to table) and raise the main blade all the way up.
3. Check both sides of the blade with a straight edge touching the teeth as shown in Figure 15:

   ---If the straightedge touches the riving knife evenly on both sides, go to step 4.

   ---if the straightedge only touches the riving knife on one side, go to step 5.

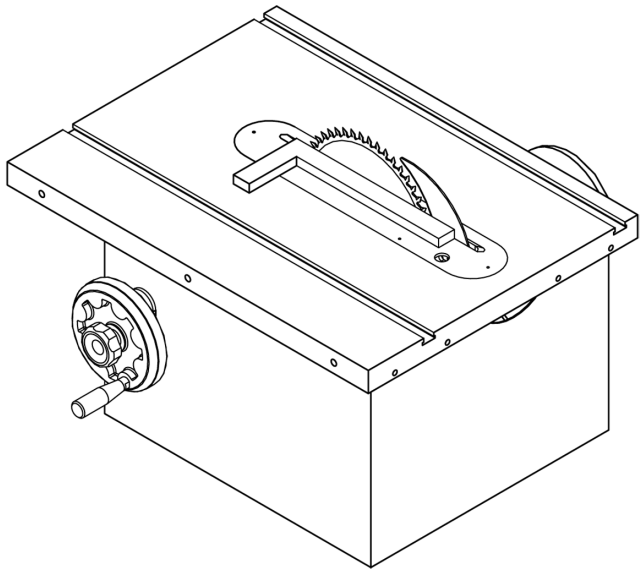


Fig. 15 (checking riving knife alignment)

4. Place a machinist's square flat on the table and slides it against the riving knife as shown in Figure 16:

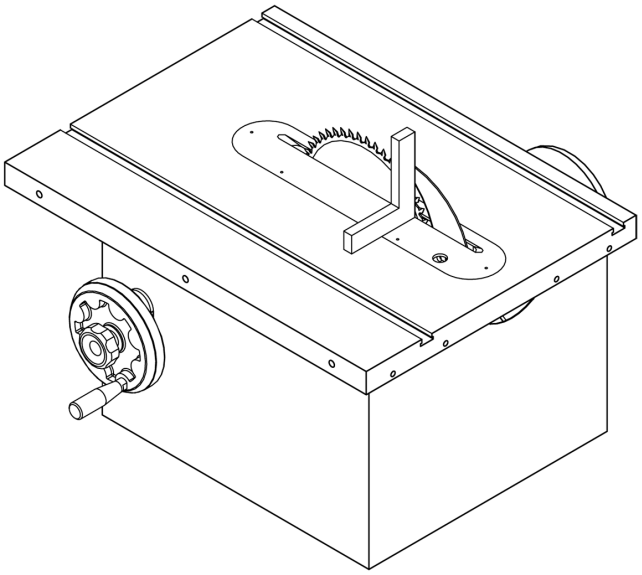


Fig. 16 (checking vertical alignment)

--- If the square lies flat against the riving knife, the riving knife is correctly adjusted.

--- If there is a gap between the square and the riving knife, go to Step 6.

5. Loosen the riving knife center bolt and remove the riving knife.
6. Use the set screws shown in Figure 17 to adjust the riving knife bracket and re-install the riving knife.

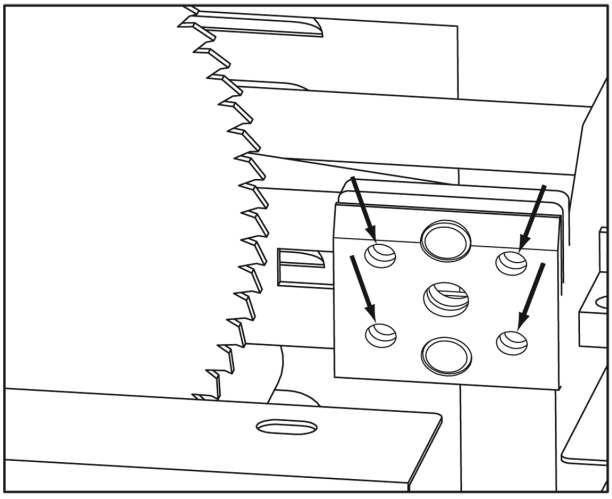


Fig.17 (set screw for adjusting riving knife)

7. Repeat step 3-7 until the riving knife is centered on the blade and aligned at 90º to the table.
8. Position the riving knife about 3mm or 1/8" away from the nearest carbide tooth on the main blade.
9. Lock the riving knife on the safety and appropriate position.

ASSEMMBLE THE BLADE GUARD:

1. Before installation the blade guard (N), please confirmed Fig.18 the handle (M) keep on open as Fig.19.

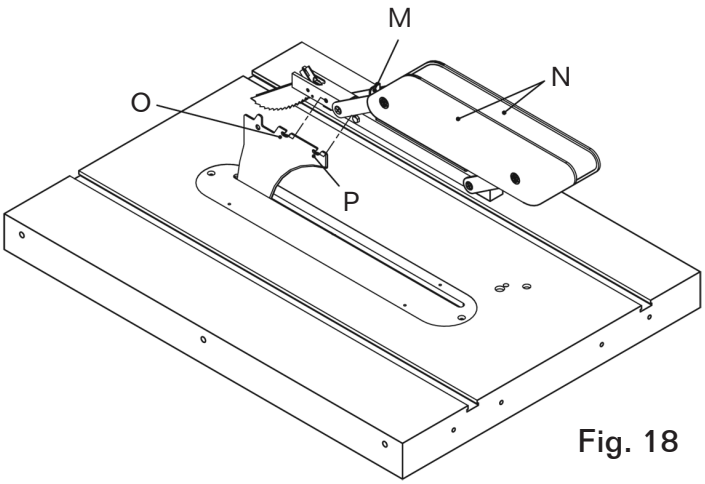


Fig. 18

2. Pull up the guards as Fig.18.
3. Insert the guards on the position O & P of spreader as Fig.18.

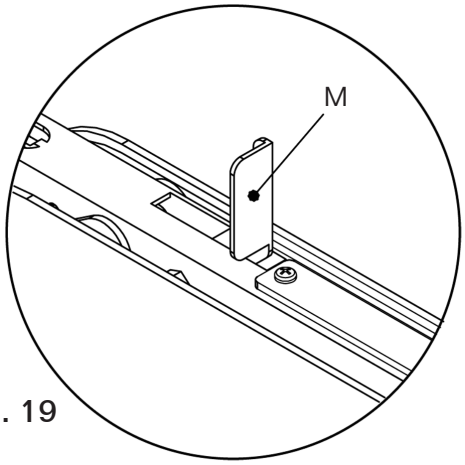


Fig. 19

4. Put down the guards(N) as Fig.20 and lock the handle(M), then fix the handle(M) as Fig.21.

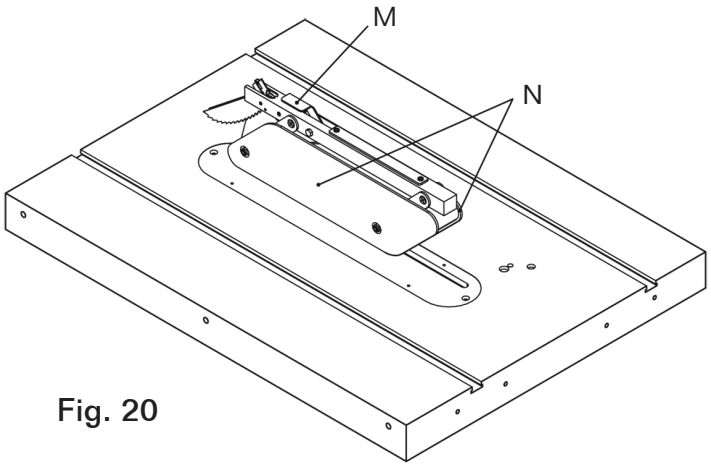


Fig. 20

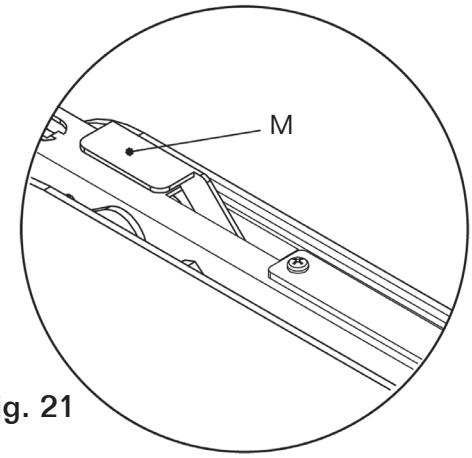


Fig. 21

Check the 45° setting. Tilt the blade with the bevel hand wheel as far as it will go to the left. Place the square against the blade (be sure the square is not against one of the saw teeth). If the blade is not at 45°, unscrew the 45° stop screw, turn the hand wheel until the blade is correct, and tighten the screw. Recheck and repeat it necessary.

Check that the scale indicator is at 45°.

If not, loosen the scale indicator with a screwdriver, adjust it within the slot, and retighten the screw.

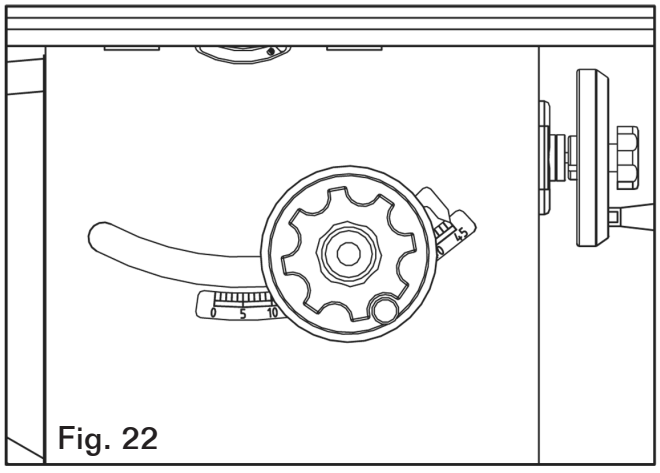


Fig. 22

SWITCH INSTALLATION:

Install the switch on the location as Fig.23 with the hex. Screw M8xp1.25x12. Lock the screw on the extension wing .

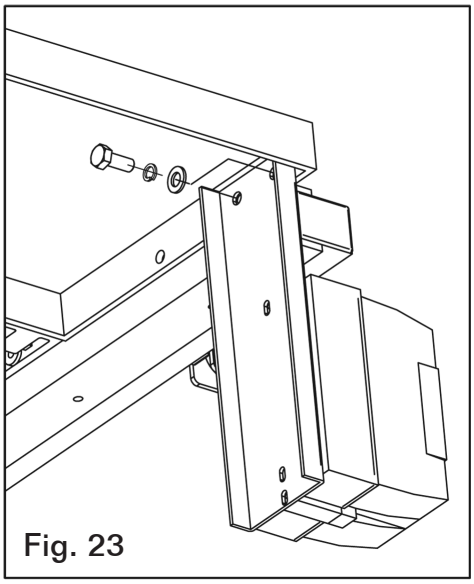


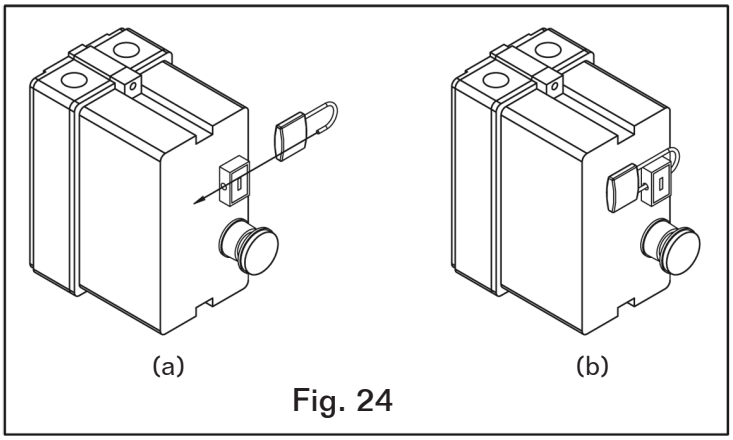
Fig. 23

POWER SWITCH PADLOCK

To avoid accidental starting by young children or others not qualified to use the tool, the use of a padlock is required.

To lock out an power switch:

1. Open the padlock. See fig. a
2. Insert through hole in the start button. See fig. b
3. Close the padlock.
4. Place the key in a safe place out of the reach of children.



(a) (b)

Fig. 24

ADJUSTING THE MITER GAUGE

See Figure 25.
You can set the miter gauge at 0º and plus or minus 45º with the miter gauge stop pin and adjustable stop screws.

Note: The miter gauge provides close accuracy in angled cuts. For very close tolerances, test cuts are recommended.

- Loosen knob and pull out on stop pin to rotate miter gauge base past stop screws.
- Loosen the lock nut of the 0º stop screw at the stop pin with a 8mm wrench.
- Place a 90º square against the miter gauge rod and the miter gauge base.
- If the rod is not square, loosen the knob, adjust the rod, and tighten the knob.
- Adjust the 0º stop screw until it rests against the stop pin.
- Adjust the plus and minus 45º stop screws using a 45º triangle and the steps above.

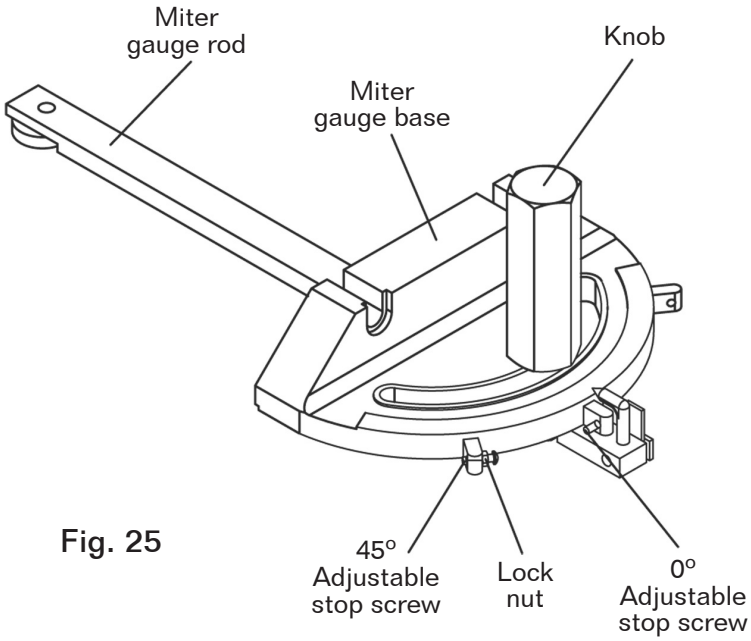
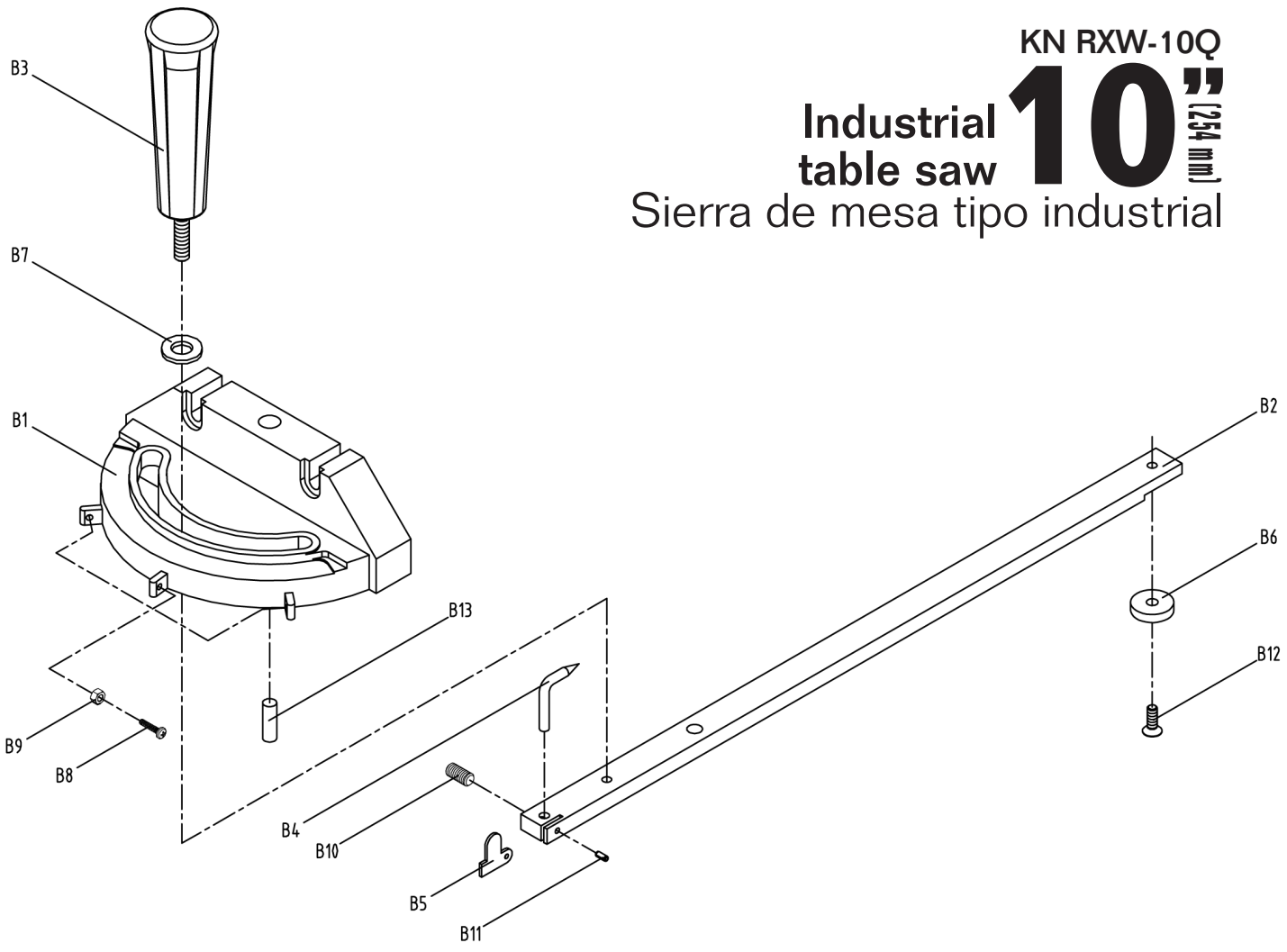


Fig. 25

ASSEMBLY DIAGRAM MITER GAUGE

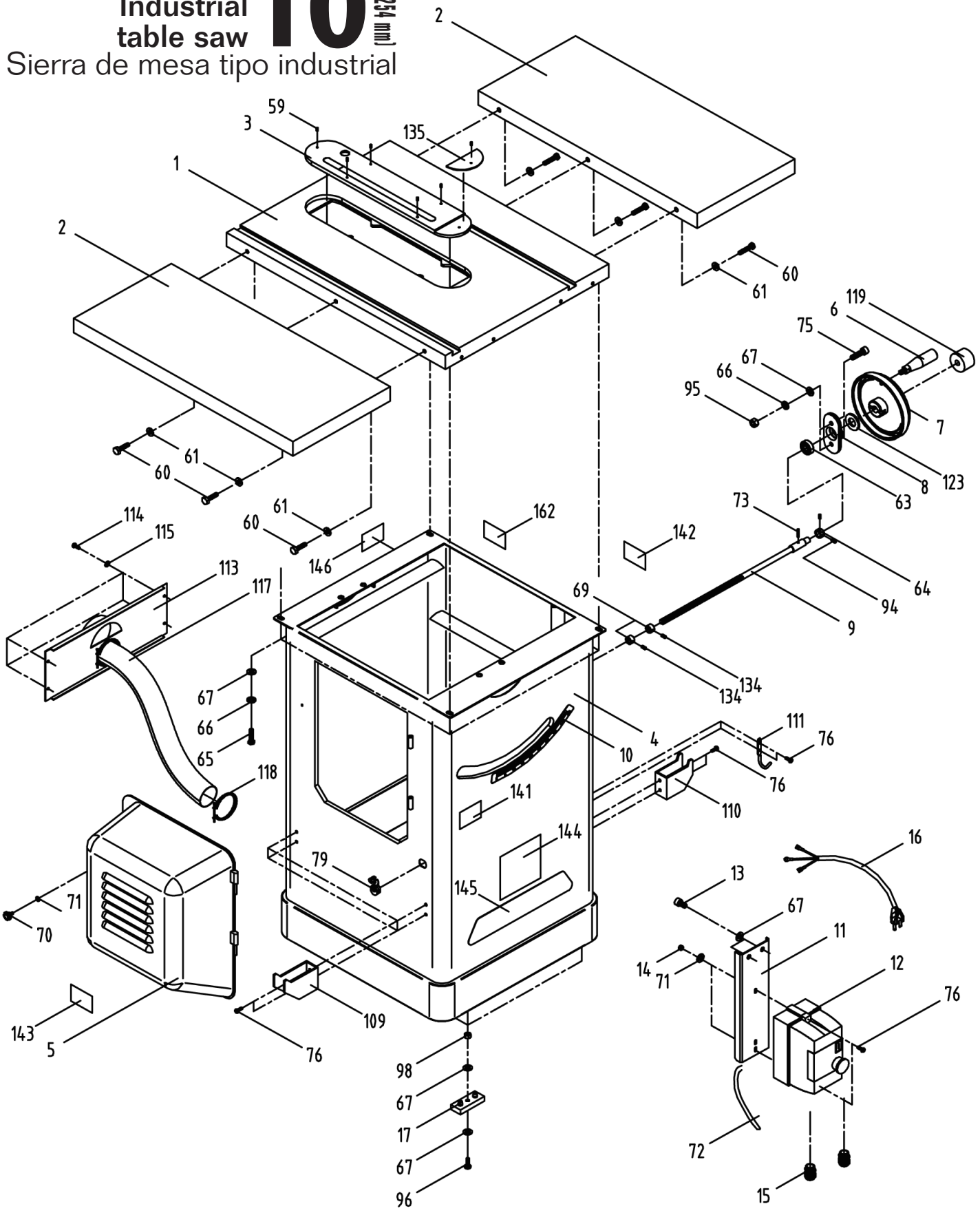


KN RXW-10Q

Industrial table saw

10" (254 mm)

Sierra de mesa tipo industrial

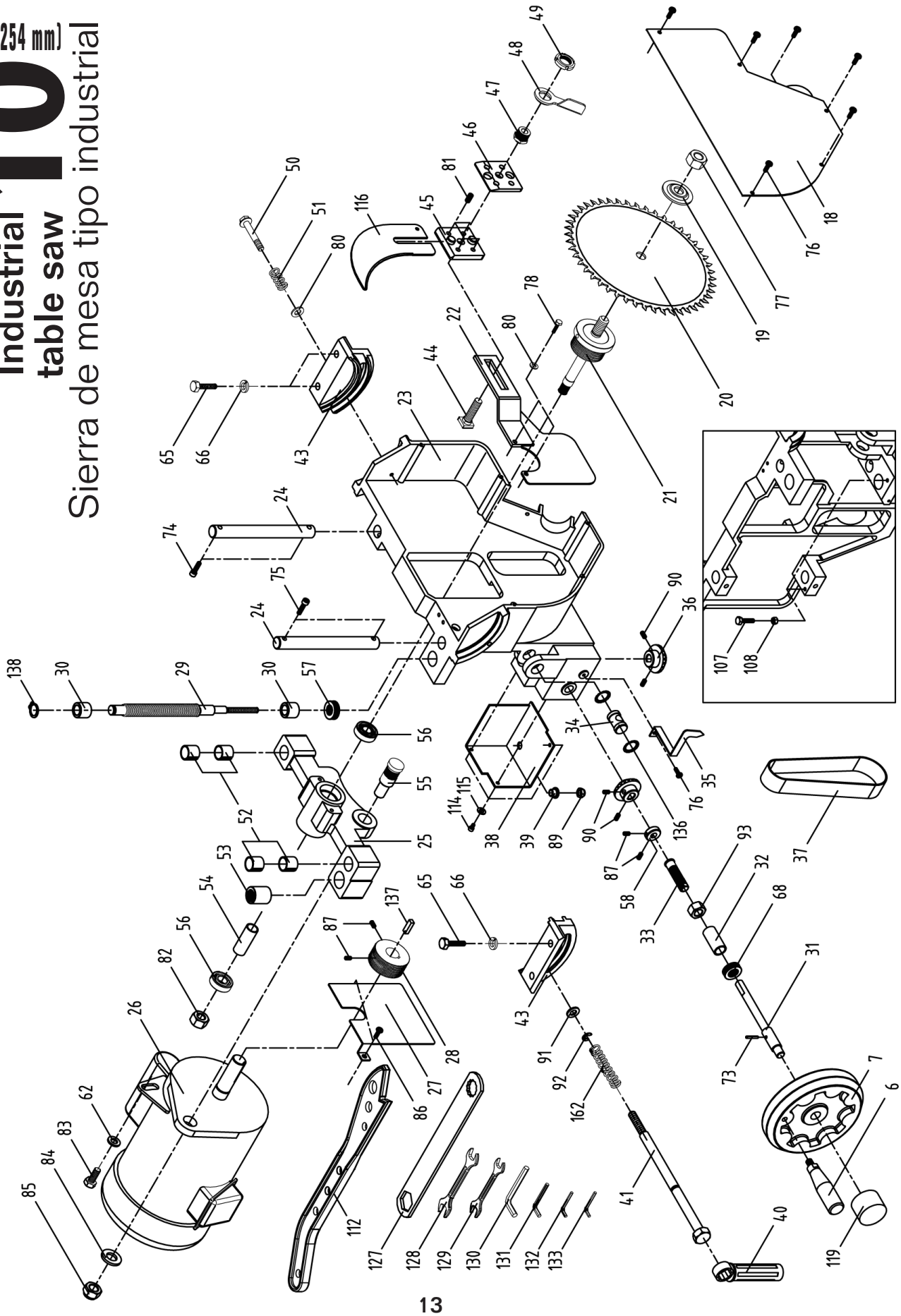


KN RXW-10Q

10" (254 mm)

Industrial table saw

Sierra de mesa tipo industrial

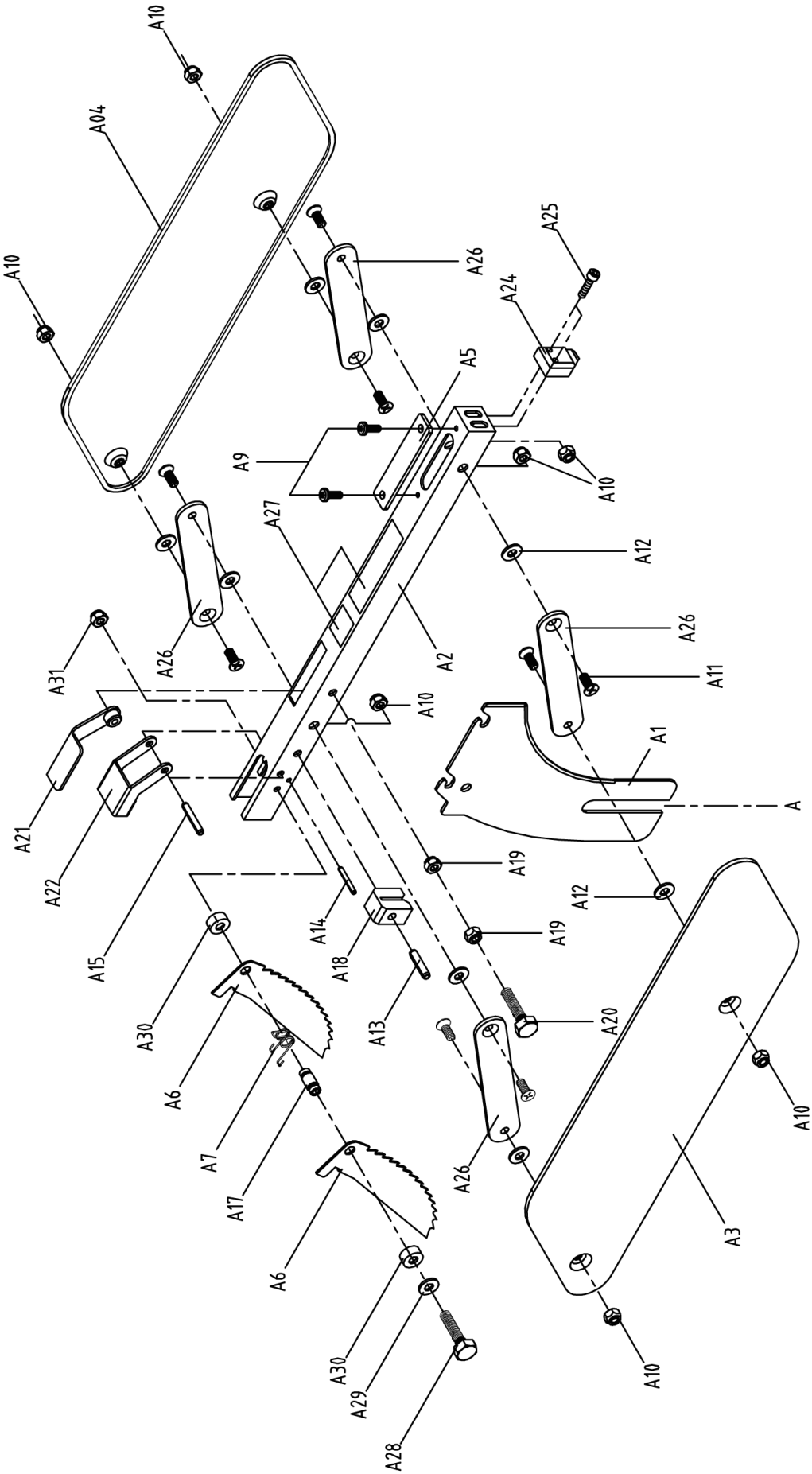


KN RXW-10Q

Industrial table saw

10" (254 mm)

Sierra de mesa tipo industrial



PART LIST

No.	Part No.	Description	Q'ty.
1	13300001	Table	1
2	E1210005	Extension wing	2
3	12700003b	Table insert	1
4	13300002b	Cabinet	1
5	13200004	Motor cover	1
6	10105056a	Handle	2
7	11500048	Hand wheel	2
8	13200032	Wheel cover	1
9	13200013G	Rod	1
10	J1330001	Angel label	1
11	11303020	Switch bracket	1
12	W2090002a	Magnetic switch	1
13	S0010810M	Cap Screw M8 x P1.25 x 10	2
14	S0110500M	Hex. Nut M5 x P0.8	2
15	S100PG13	Cable gland PG13.5	2
16	LC1247501	Power wire	1
17	10401029	Foot pad	4
18	13300015	Dust collect plate	1
19	10105069Q	Flange	1
20	B0000000	Blade	1
21	13300008	Arbor	1
22	13300011	Rupprt Rack	1
23	13300005	Body	1
24	13200007	Rod	2
25	13300006	Slide	1
26	M133B007	Motor	1
27	13300012	Motor plate	1
28	13200009	Motor pulley	1
29	13200016L	Lifting screw	1
30	20900028	Bush	2
31	13200014	Arbor	1
32	13200033	Clamp shoe	1
33	13200027	Sleeve	1
34	11105064	Rod cap	1
35	13300017	Angle indicator	1
36	20900022	Gear	2
37	V13207190	Belt	1
38	13300010	Gear cover	1
39	20701006	Bearing	1

No.	Part No.	Description	Q'ty.
42	11105081	Spring	1
43	13200029	Bracket	2
44	12700057	Screw	1
45	12300118J	Riving knife holder	1
46	12300125J	Fixed block	1
47	12700059	Hex. Nut	1
48	12700058	Riving knife Handle	1
49	S009AN04	Nut	1
50	11102020	Hex. Screw w. washer	1
51	11105080	Spring	1
52	C9001920	Bearing	4
53	13200038	Screw bushing	1
54	12900037	Sleeve	1
55	12700013	Shaft	1
56	C1206202A	Bearing	2
57	C5151102	Bearing	1
58	13200028	Ring	1
59	S0050505M	Set screw M5 x P0.8 x 5	10
60	S0021025M	Hex. Screw M10 x P1.5 x 25	6
61	S0231000M	Spring washer Ø10	6
62	S0211021	Flat washer 10 x 21 x 2t	7
63	C1106201	Bearing	1
64	13200031	Position ring	2
65	S0020820M	Hex. Screw M8 x P1.25 x 20	8
66	S0230800M	Spring washer Ø8	10
67	S0210516	Flat washer 8 x 16 x 2t	9
68	C5151104	Bearing	1
69	13200034	Position nut	2
70	60102003a	Hex. Screw M5 x P0.8 x 10	1
71	S0210303	Flat washer 5 x 12 x 1t	8
72	LC1240401	Motor wire	1
73	S0310525	Pin Ø5 x 25	2
74	S0010820M	Cap screw M8 x P1.25 x 20	2
75	S0010835M	Cap screw M8 x P1.25 x 35	4
76	S0030515M	Philip Hd. Screw M5 x P0.8 x 15	13
77	11105068	Nut	1
78	S0020625M	Hex. Screw M6 x P1.0 x 25	2
80	S0210402	Flat washer 6 x 19 x 2t	3
81	S0050810M	Set screw M8 x P1.25 x 10	4

No.	Part No.	Description	Q'ty.
82	S0111400L	Hex. Nut M14 x P2.0	1
83	S0021020M	Hex. Screw M10 x P1.5 x 20	1
84	S0210540	Flat washer 5/8" x 40 x 3t	1
85	S0120580	Locking nut 5/8"-11UNC	1
86	S0010508M	Philip Hd. Screw M5 x P0.8 x 8	2
87	S0050510M	Set screw M5XP0.8 x 10	4
89	S0120800M	Locking nut	1
90	S0050103	Set screw 1/4"-20UNC x 3/8"	4
91	S0210500b	Flat washer 8 x 22 x 3t	2
93	S0112000M	Hex. Nut M20 x P2.5	1
94	S00505605M	Set screw M6 x P1.0 x 5	4
95	S0110800M	Hex. Nut M8 x P1.25	2
96	S0030512	Philip Hd. Screw 5/16"-18UNC x 3/4"	4
98	S0110500	Hex. Nut 5/16"-18UNC	4
107	S0020640M	Hex. Screw M6 x P1.0 x 40	2
108	S0110600M	Hex. Nut M6 x P1.0	2
109	11500006	Bracket	2
110	11500044	Small bracket	1
111	11500045	Hook	1
112	12300154	Push tool	1
113	13200025	Dust hole cover	1
114	S0030412M	Philip Hd. Screw M4 x P0.7 x 12	4
115	S0210300b	Flat washer 4.3 x 10 x 1t	4
116	13000004a	Riving knife	1
117	S1500212C	Dust collect pipe	1
118	12300156b	Steel wire	2
119	11305031	Nut	2
123	S0210401a	Flat washer Ø1/4" x Ø13 x 1t	1
135	10105090Q	Wrench	1
136	S0911417	Open end wrench	1
137	S0911012	Open end wrench	1
138	S0910206	L-wrench 6mm	1
139	S0910204	L-wrench 4mm	1
140	S0910203	L-wrench 3mm	1
141	JG133002	Label	1
142	JG133003	Label	1
143	JG133004	Electricity label	1
161	S0010865M	Cap screw M8 x p1.25 x 65	1
A1	13000004	Riving knife	1

No.	Part No.	Description	Q'ty.
A2	12700005	Supporting arm	1
A3	12700006	Guard (left)	1
A4	12700007	Guard (right)	1
A5	12700067	"See thru" plate	1
A6	10606102	Anti-back kick plate	2
A7	10103040	Spring	1
A9	S0030304	Philip Hd. Screw 3/16"-24UNC x 1/4"	2
A10	S0120200	Locking nut 1/4"-20UNC	8
A11	S0040412	Flat Hd. Screw 1/4"-20UNC x 5/8"	8
A12	S0210404	Flat washer 1/4" x 23 x 3t	8
A13	S0310630	Pin Ø6-30	1
A14	S0313528	Pin Ø3.5-28	1
A15	S0310528	Pin Ø5-28	1
A17	12700051a	Sleeve	1
A18	12700039a	Pad	1
A19	S0120600M	Locking nut	2
A20	S0010635M	Cap screw M6 x P1.0 x 35	1
A21	12700054	Handle	1
A22	12700061	Fixed plate	1
A24	12700062	Guard	1
A25	S0010512M	Cap screw M5 x P0.8 x 12	2
A26	12700038	Supporting plate	4
A27	JG133001	Warning label	1
B1	10104046K	Miter gauge	1
B2	10104048c	Guide bar	1
B3	10104045t	Handle	1
B4	10104050G	Indicator	1
B5	10104049Q	Position plate	1
B6	10104047	Pad	1
B7	S0210501	Flat washer	1
B8	S0030110	Philip Hd. Screw 5/32" x 32UNC x 5/8"	3
B9	S0110100	Hex. Nut 5/32"	3
B10	S0050404	Set screw 1/4"-20UNC x 1/4"	1
B11	S0310306	Pin Ø3 x 6	1
B12	S0040400	Flat Hd. Screw 1/4" x 20UNC x 1/4"	1
B13	10104047k	Pin Ø8 x 20MM	1

TABLA DE CONTENIDOS

Especificaciones 17
Prólogo 17
Normas generales de seguridad para máq. para madera .. 17
Normas de seg. adicionales para sierras circulares 18
Instrucciones de montaje 18
Eléctrica 19
Glosario de términos para carpintería 19
Detalle de la máquina 20
Ensamblaje y ajustes 22
Ajuste del calibrador de ingletes 27
Diagramas de montaje 27
Lista de partes 31

ESPECIFICACIONES

MODELO KN RXW-10Q

Velocidad:	**4,000 R.P.M.**
Diámetro del eje:	**5/8" (15.8 mm.)**
Diámetro del disco:	**10" (254 mm.)**
Max. profundidad de corte a 90°:	**3" (76.2 mm.)**

Max. profundidad de corte a 45°:	**2-1/4" (57.2 mm.)**
Distancia frente al disco:	**10-1/4" (260 mm.)**
Mesa L X A :	**686 x 508 mm.**
Alas de extensión L X A:	**686 x 305 mm.**

Motor:	**5 H.P. 220 V.**
Peso neto:	**143.9 Kg.**
Peso bruto:	**164.3 Kg.**

Todas las especificaciones, dimensiones y características de diseño que aparecen en este catálogo están sujetas a cambios sin previo aviso.

PROLOGO

Gracias por elegir esta Sierra de Mesa Industrial. Nos complace ofrecerle nuestra mejor maquinaria y servicio, confiamos que nuestras máquinas le resultarán económicas, productivas y fáciles de operar.

Este manual cubre el buen funcionamiento, la seguridad y el mantenimiento de la máquina. Es importante leer este manual en su totalidad antes de operar la máquina. Aunque la máquina ha sido verificada e inspeccionada de conformidad con las normas de seguridad pertinentes, la seguridad de la máquina y su mejor rendimiento dependen de que su mantenimiento y operación sean los adecuados. Los peligros que surjan debido a operación y mantenimiento inadecuados son exclusiva responsabilidad del operador.

Nuevamente le agradecemos su elección y la lectura cuidadosa de este manual.

NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD PARA MAQUINARIA PARA MADERA

El uso de maquinaria para madera implica ciertos peligros. Usar la máquina con el respeto y la cautela requeridos, en lo que se refiere a medidas de seguridad, disminuirá considerablemente la posibilidad de lesiones personales. Sin embargo, si las precauciones normales de seguridad se pasan por alto o se ignoran, varias lesiones personales pueden ocurrirle al operador. Si usted tiene alguna pregunta en relación con su aplicación NO USE la máquina hasta que haya leído lo que le hemos aconsejado.

1. CONOZCA SU MÁQUINA. Lea cuidadosamente el manual. Aprenda las aplicaciones y limitaciones de la máquina, así como los peligros específicos potenciales que le son propias.
2. MANTENGA LAS GUARDAS EN SU LUGAR y en buenas condiciones.
3. PONGA A TIERRA TODAS LAS MÁQUINAS. Si la máquina está equipada con una clavija de tres puntas. Debe conectarse a un tomacorriente eléctrico de tres polos. Si se usa un adaptador para dar entrada a un receptáculo de dos puntas, se debe conectar el adaptador a tierra. Nunca quite la tercera punta.
4. QUITE LAS LLAVES DE AJUSTE. Acostúmbrese a revisar, para ver que las llaves de ajuste fueron retiradas de la máquina antes de encenderla.
5. MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO. Áreas y bancos desordenados promueven accidentes.
6. EVITE AMBIENTES PELIGROSOS. No use herramientas eléctricas en lugares húmedos o mojados, ni las exponga a la lluvia. Mantenga bien iluminada el área de trabajo.
7. MANTENGA ALEJADOS A LOS NIÑOS Y A LOS VISITANTES. Todos los niños y visitantes deben mantenerse a distancia segura del área de trabajo.
8. HAGA SU TALLER A PRUEBA DE NIÑOS con candados, interruptor general o retirando las llaves de arranque.
9. NO FUERCE LA MÁQUINA. Hará el trabajo mejor y más seguro a la velocidad para la que fue diseñada.
10. UTILICE LA MAQUINA CORRECTAMENTE. No fuerce la máquina o los accesorios para hacer un trabajo para el que no fueron diseñados.
11. UTILICE ROPA ADECUADA. No use ropa suelta, guantes, corbatas, anillos, pulseras o joyas que puedan quedar atrapadas en las piezas móviles. Se recomienda usar calzado antideslizante. Recójase y cubra el cabello largo.
12. USE SIEMPRE GAFAS DE SEGURIDAD. Utilice máscara protectora si el tipo de corte produce polvo. Los anteojos de uso diario sólo pueden proporcionar resistencia a impactos, NO son gafas de seguridad.
13. ASEGURE EL TRABAJO. Utilice prensas "C" o prensas ajustables para sujetar el trabajo, cuando sea posible. Es más seguro que usar las manos, siendo mejor dejarlas libres para manejar la máquina.
14. NO SE SOBREPASE. Mantenga el equilibrio y párese adecuadamente en todo momento.

15. MANTENGA LAS HERRAMIENTAS EN BUEN ESTADO. Mantenga las herramientas afiladas y limpias para un mejor y rendimiento y seguridad. Siga las instrucciones de lubricación y cambio de accesorios.
16. DESCONECTE LA MÁQUINA antes de limpiarla y cuando cambie accesorios tales como discos, brocas, cortadores.
17. UTILICE LOS ACCESORIOS RECOMENDADOS. Consulte el manual del propietario para los accesorios recomendados. El uso de accesorios inadecuados puede causar daños.
18. EVITE EL ARRANQUE ACCIDENTAL. Asegúrese de que el selector esté en la posición “OFF” antes de conectar el cable.
19. NUNCA SE PARE SOBRE LA MÁQUINA. Se pueden producir lesiones graves si la máquina se inclina o si la herramienta de corte se pone en funcionamiento de manera accidental.
20. COMPRUEBE SI HAY PIEZAS DAÑADAS. Antes de seguir utilizando la máquina, cualquier guarda u otra pieza que esté dañada debe ser cuidadosamente evaluada para asegurar que la máquina funcionará correctamente y desempeñará la función destinada; verifique la alineación de las piezas móviles, la unión de las piezas móviles, rotura de piezas, el montaje, y cualquier otra condición que pueda afectar su funcionamiento. Una guarda o pieza que esté dañada debe repararse adecuadamente o reemplazarse.
21. DIRECCIÓN DE ALIMENTACIÓN. Alimente el trabajo hacia el disco o cortador, sólo en contra de la dirección de rotación del disco o cortador.
22. NUNCA DEJE LA MÁQUINA FUNCIONANDO SIN SUPERVISIÓN. DESCONECTE LA FUENTE DE ENERGÍA. No abandone la máquina hasta que se haya detenido por completo.
23. NO DROGAS NI ALCOHOL NI MEDICAMENTOS. No utilice la máquina si está bajo la influencia de drogas, alcohol o cualquier medicamento.

NORMAS DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA SIERRAS CIRCULARES

1. Utilizar siempre la guarda y el separador para cada operación en la que se pueda utilizar, incluyendo perforación completa. Operaciones de perforación completa son aquellas en que el disco corta completamente a través de la pieza de trabajo como al serrar al hilo o en corte transversal.
2. SIEMPRE mantenga el trabajo firmemente contra calibrador de ingletes o valla.
3. SIEMPRE use un bastón de empuje para serrar al hilo material estrecho. Consulte las aplicaciones de serrado al hilo en el manual de instrucciones donde se cubre en detalle la vara de empuje.
4. NUNCA realice ninguna operación “a manos libres”, esto significa que use de las manos para apoyar o guiar la pieza de trabajo. Utilice siempre la valla o el calibrador de ingletes para posicionar y orientar el trabajo.
5. NUNCA se pare o coloque ninguna parte de su cuerpo en línea con la trayectoria del disco de la máquina.
6. NUNCA se estire por la parte posterior o por sobre el disco de la máquina.
7. RETIRE la guía de corte al hilo cuando realice corte transversal.
8. Al cortar piezas de molduras. NUNCA pase la pieza entre la valla y la cabeza de cortador de moldura. Refiérase a aplicaciones de molduras en el Manual de instrucciones para más detalles.
9. DIRECCIÓN DE ALIMENTACIÓN. Alimente el trabajo hacia el disco o cortador sólo en contra de la dirección de rotación del disco o cortador.
10. NUNCA use la valla como un medidor de corte durante el corte transversal.
11. NUNCA intente liberar el disco atascado sin antes poner la sierra en OFF.
12. PROPORCIONE apoyo adecuado a la parte posterior y los lados de la mesa de la sierra para piezas de trabajo anchas o largas.
13. EVITE CONTRAGOLPES (trabajo lanzado hacia usted) manteniendo el disco afilado. Manteniendo la valla de serrado al hilo paralela al disco de la sierra. Manteniendo los separadores y protectores de contragolpe en su lugar y en funcionamiento; no soltando el trabajo antes de que salga completamente fuera del disco de la sierra y no serrando piezas que estén torcidas o no tengan un borde recto para guiar a lo largo de la valla.
14. EVITE operaciones incómodas y posiciones de las manos en las que un resbalón repentino podría hacer que la mano se mueva hacia la herramienta de corte.
15. NUNCA use solventes para limpiar piezas de plástico. Los solventes pueden derretir o dañar el material. Sólo un paño suave y húmedo se debe utilizar para limpiar piezas de plástico.
16. SIEMPRE atornille la sierra a la superficie de apoyo o use un soporte estabilizador fuerte si une a la sierra una extensión de mesa de más de 24 pulg. de largo.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

HERRAMIENTAS PROVISTAS PARA EL MONTAJE

1. Llave para guarda protectora y árbol-disco.
2. Llave combinada de 12 mm.
3. Dos llaves Allen.

HERRAMIENTAS ADICIONALES REQUERIDAS

1. Regla.
2. Destornilladores Phillips y Plano grandes.
3. Llave de cubo (recomendada) y llave ajustable.

CABLES DE EXTENSIÓN
Use únicamente cables de extensión de 3 hilos, que tengan clavija a tierra de 3 puntas y receptáculos de 3 polos que acepten la clavija de la máquina. Cuando se utiliza una herramienta eléctrica a una distancia considerable de la fuente de alimentación, utilice un cable de extensión de uso pesado suficiente para conducir la corriente que la herramienta utilizará. Un cable de extensión de menor potencia causará una caída en el voltaje de línea, dando pérdida de energía y hará que el motor se recaliente. Use los datos de la tabla para determinar el grosor mínimo requerido del cordón de extensión. Sólo se deben utilizar cordones con forro redondo registrados por Underwriters Laboratories (UL).

Amperaje		Volts	Longitud total del cable en metros.			
		120v	7.5 mts.	15.2 mts.	30.5 mts.	45.7 mts.
More than	Not more than	240v	15.2 mts.	30.5 mts.	60.9 mts.	91.4 mts.
		AWG				
6	10		18	16	14	12
10	12		16	16	14	12
12	16		14	12	No se recomienda	

Al trabajar con la herramienta al aire libre, use un cordón de extensión fabricado para uso exterior. Esto se indica con las letras WA en la cubierta del cordón.

Antes de utilizar un cable de extensión, compruebe que no haya cables sueltos o expuestos y aislaciones cortadas o gastadas.

PRECAUCION
mantenga el cable alejado del área de corte y coloque el cable de manera que no sea atrapado en la madera, herramientas u otros objetos durante las operaciones de corte.

CONEXIÓN ELÉCTRICA
Su Sierra de Mesa está impulsado por un motor eléctrico de precisión.

No utilice esta herramienta con corriente continua (DC ó CD). Una caída considerable de voltaje produce pérdida de potencia y recalentamiento del motor. Si la sierra no hace la operación cuando se conecta a un tomacorriente, vuelva a revisar el suministro de energía.

VELOCIDAD Y CABLEADO
La velocidad sin carga de su sierra de mesa es de aproximadamente 4,000 r.p.m. Esta velocidad no es constante y disminuye bajo una carga o con voltaje menor. En cuanto al voltaje, el cableado de un taller es tan importante como la determinación de los caballos de fuerza del motor. Una línea destinada sólo para luces no puede usarse adecuadamente con el motor de una herramienta eléctrica. Un cable con calibre suficiente para una distancia corta será demasiado delgado para una distancia mayor. Una línea que alimenta una herramienta eléctrica puede ser suficiente para alimentar dos o tres herramientas.

INSTRUCCIONES DE CONEXIÓN A TIERRA
Esta herramienta debe estar conectada a un sistema de cableado permanente de metal puesto a tierra, o bien a un sistema que tenga un equipo conductor a tierra.

GLOSARIO DE TÉRMINOS PARA CARPINTERÍA

Trinquetes anti-Retroceso Dispositivos de seguridad dentados detrás del disco, diseñados para impedir que una pieza de trabajo golpee en retroceso hacia el operador durante la operación de serrado al hilo.

Árbol El eje sobre el cual se monta una herramienta de de corte o el disco.

Corte en bisel Una operación de corte hecha con el disco en cualquier ángulo distinto de 90° respecto de la mesa de la sierra.

Corte Compuesto Un corte tanto, en ángulo de inglete y ángulo a bisel.

Corte transversal Una operación de corte hecha a través de la veta o a la anchura de la pieza de trabajo.

Dado Un corte no pasante que da una muesca cuadrada o a través; requiere una cuchilla especial.

Canto biselado Un dispositivo para ayudar a guiar las piezas durante cortes al hilo.

Manos libres (para sierra de mesa) Peligrosa práctica de hacer un corte sin usar valla o guía de ingletes. Vea las Reglas de Seguridad.

Goma Un residuo pegajoso a base de savia de los productos de madera.

Tacón Alineación del disco.

Ranura de Corte El material retirado por el disco en un corte a través o la ranura producida por el disco en un corte no pasante.

Contragolpe Un peligro que puede ocurrir cuando el disco se atasca o se ahoga y arroja la pieza en retroceso hacia el operador.
Extremo delantero El extremo de la pieza de trabajo empujado primero dentro de la herramienta de corte.

Corte a Ingletes Una operación de corte hecha con el calibrador de ingletes en cualquier ángulo distinto de 0°.

Moldura Un corte no pasante que da una forma específica a la pieza y requiere una cuchilla especial.

Bastón de empuje Un dispositivo usado para alimentar la pieza de trabajo a través del disco de la sierra durante operaciones de corte estrecho. Ayuda a mantener las manos del operador bien lejos del disco.

Ranura Una muesca en el borde de una pieza de trabajo.

Rebajar Una operación de corte para reducir el espesor de la pieza de trabajo con el fin de hacer piezas más delgadas.

Resina Una sustancia pegajosa a base de savia.

Corte al hilo Un corte hecho con a la veta de la pieza de trabajo.

Trayecto del disco de la Sierra El área directamente en línea con el disco - sobre, debajo, detrás o delante él. También, la zona de la pieza que será o ha sido cortada por el disco.

Doblez La distancia doblada de la punta del diente del disco, hacia afuera desde la cara del disco.

Arrojar en Retroceso La máquina arroja hacia atrás la pieza de trabajo; similar al contragolpe.

GLOSARIO DE TÉRMINOS PARA CARPINTERÍA

Corte a través. Cualquier operación de corte donde la hoja pasa completamente a través de la pieza de trabajo.

Extremo de salida El fin último de la pieza cortada por el disco en un corte al hilo.

Pieza de trabajo El trozo sobre el que se realiza la operación de corte. Las superficies de una pieza de trabajo se refieren comúnmente como caras, extremos y bordes.

Mesa de trabajo La superficie sobre la que descansa la pieza de trabajo mientras se realiza una operación de corte.

DETALLE DE LA MÁQUINA

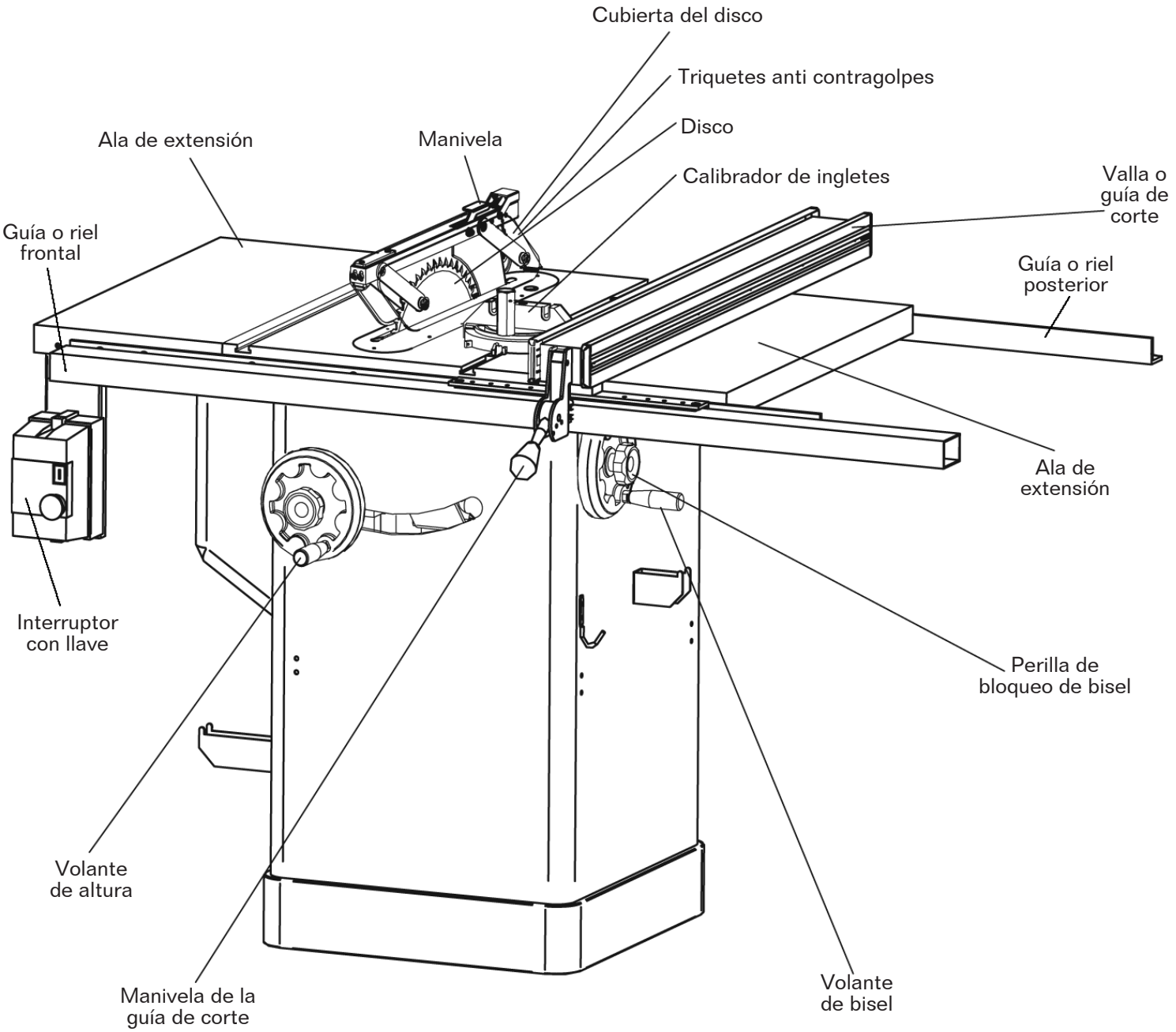


Fig. 2

DESCRIPCIÓN GENERAL
La posición superior del disco se proyecta a través de la mesa, rodeada de una inserción llamada placa de paso a través. La altura del disco se ajusta con el volante de mano en la parte frontal del gabinete. Para recibir paneles anchos, la parte superior de la mesa tiene extensiones a cada lado. Se proporcionan instrucciones detalladas en la sección Funcionamiento de este manual para los cortes básicos: transversales, cortes a inglete, cortes en bisel, y cortes compuestos.

Para cortes con el disco hacia arriba, cortes transversales o cortes a inglete, utilice el calibrador de ingletes para establecer el ángulo y empuje la madera hacia el disco. Para cortar con el filo hacia arriba, a lo largo de la veta de la madera (cortes al hilo), utilice la guía de corte para guiar la madera. Empuje los trozos más pequeños con un bastón de empuje. Para inclinar el disco para un corte en bisel, utilice El volante de mano en el lado del gabinete. Una escala de bisel en la parte delantera del gabinete muestra el ángulo del disco. Utilice la guía de inglete con un corte transversal en bisel (corte compuesto) y la guía de corte con un corte al hilo en bisel. Otros cortes requieren accesorios especiales, cuya instrucción se detalla para reducir el riesgo de lesiones y garantizar el mejor rendimiento de su nueva sierra.

Antes de intentar usar su sierra, familiarícese con todas las características de funcionamiento y requisitos de seguridad de su sierra de mesa. Las características de la sierra se describen a continuación.

TRINQUETES ANTI CONTRAGOLPE - El contragolpe es un peligro en el que la pieza es lanzada de regreso hacia el operador. Los trinquetes dentados están diseñados para enganchar la pieza de trabajo y evitar o reducir lesiones si se produce un contragolpe.

VOLANTE PARA BISEL - Este volante en el lado derecho del gabinete inclina el disco para un corte en bisel.

ESCALA DE BISEL - La escala fácil de leer en la parte delantera del gabinete muestra el ángulo exacto de la cuchilla.

DISCO - Esta sierra está provista de un disco de acero de 10 pulg., de 40 dientes. El disco se ajusta con el volante de mano de bisel y de altura que están en el gabinete. Los ángulos de bisel se bloquean con un mango debajo de la barra frontal.

MANGO DE BLOQUEO DE BISEL - Este mango, situado justo debajo de la superficie de la mesa de trabajo en la parte delantera del gabinete, bloquea el ángulo de ajuste del disco. Asegúrese de que el mango está colgando hacia abajo antes de inclinar el disco. Si no está en línea recta, puede atascarse y doblar el perno de bloqueo.

VOLANTE DE ALTURA - Utilice este volante de mano para bajar y subir el disco para ajustes o reemplazarlo. Se encuentra enfrente del gabinete.

CALIBRADOR DE INGLETE - Este medidor alinea la madera para un corte transversal. El indicador, de fácil lectura muestra el ángulo exacto para un corte a inglete, con topes positivos en 90º y 45º.

RANURAS DEL CALIBRADOR DE INGLETE - La guía de ingletes se coloca en estas ranuras a ambos lados del disco.

RIELES - rieles delantero y posterior proporcionan apoyo para piezas de trabajo grandes y la guía de corte.

GUÍA DE CORTE AL HILO - Una valla de metal resistente, guía la pieza de trabajo y se asegura con la manija de la guía de corte.
A lo largo de la parte superior y los lados de la guía de corte hay ranuras para el uso de prensas y accesorios opcionales.

MANGO DE LA VALLA DE CORTE AL HILO - La manija en la parte delantera de la valla de guía de corte, la libera o la bloquea en su lugar.

CUCHILLA SEPARADORA O ESPARCIDOR - Situado justo detrás del disco, mantiene los bordes cortados en la unión y apoya la guarda del disco.

ESCALA - Se encuentra en el riel frontal, la escala de fácil lectura proporciona mediciones precisas en cortes al hilo.

ALAS DE EXTENSIÓN - Las extensiones de acero desmontable, de 12 por 27 pulgadas, sirven para apoyar piezas de trabajo grandes.

ADVERTENCIA

1. Asegúrese de utilizar sólo discos clasificados para por lo menos 4,000 r.p.m. y recomendadas para uso en esta sierra.
2. Utilice el disco estándar de acuerdo con la marca de especificación en el disco como muestran las figuras 2-2 y 2-3:

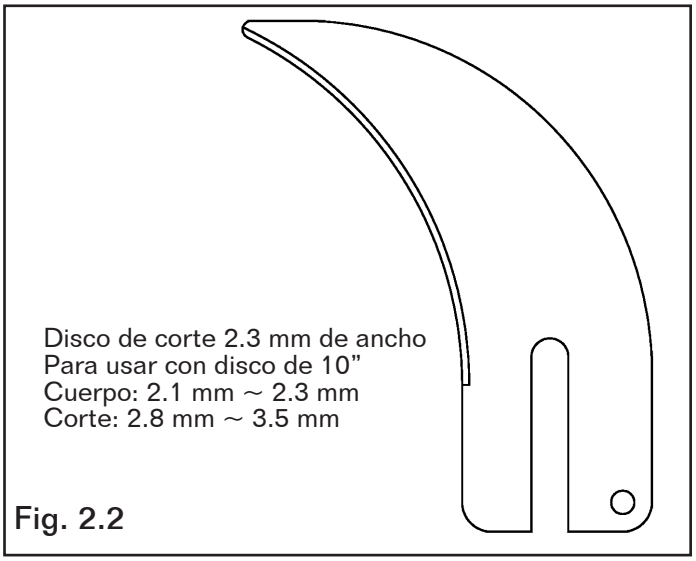


Fig. 2.2

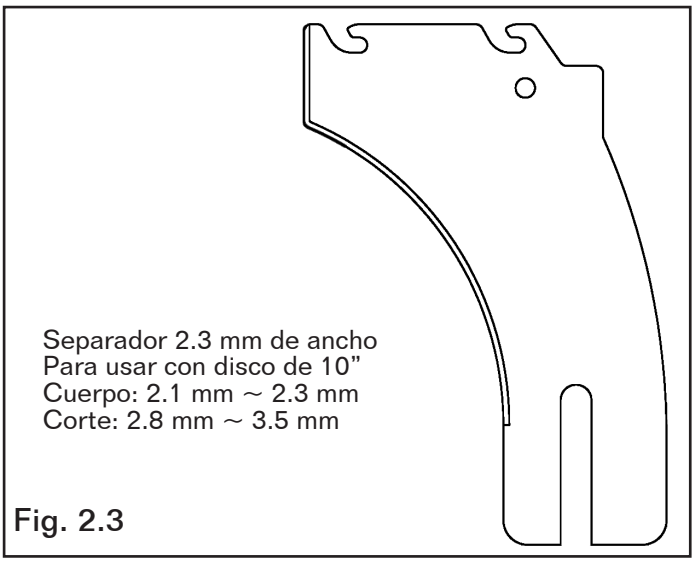


Fig. 2.3

MONTAJE DE LOS VOLANTES DE ELEVACIÓN E INCLINACIÓN Y PERILLAS DE BLOQUEO

1. Coloque los volantes en posición sobre los tornillos de elevación e inclinación y asegúrese de enganchar las muescas, a (Fig. 3), en la parte de atrás de cada volante, con los pasadores de rodillo, b (Fig. 3), como se muestra abajo.
2. Atornille las perillas de bloqueo c (Fig. 4) y trábelas, para mantener los volantes en su lugar, luego conecte las manijas plateadas, d (Fig. 4) ajustándolas con la llave combinada de 12 mm. suministrada.
3. Para utilizar los volantes de elevación e inclinación, afloje las contratuercas (pero no demasiado o los pasadores se saldrán de las ranuras), gire los volantes a la posición deseada y vuelva a apretar las tuercas de seguridad. No utilice la sierra con tuercas de seguridad sin apretar ya que el disco podría moverse de su posición.

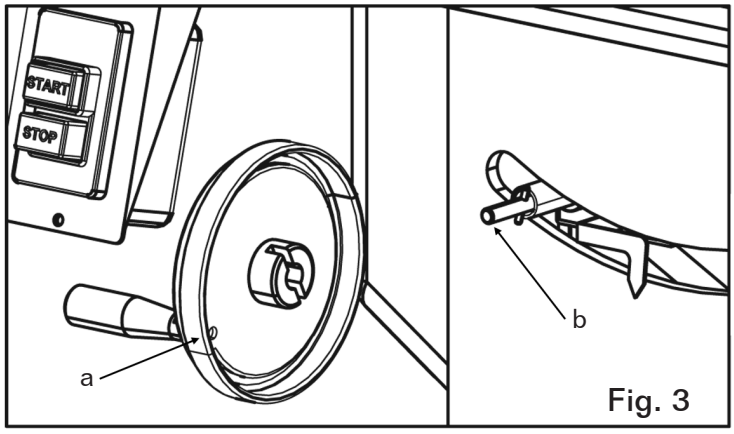


Fig. 3

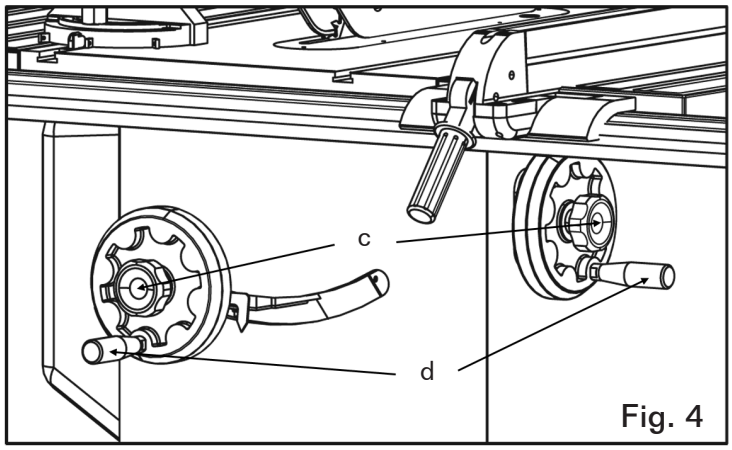


Fig. 4

RETIRE LA GRASA DE LA PARTE SUPERIOR DE LA SIERRA

La capa protectora en la superficie de la mesa de la sierra y en las alas de extensión evita la formación de óxido durante el transporte y almacenamiento. Retírela frotando con un trapo humedecido en queroseno, solvente o diluyente. (Deseche el solvente potencialmente inflamable - y los trapos empapados en él, de acuerdo con las recomendaciones de seguridad del fabricante.) También se puede raspar el recubrimiento con una espátula para masilla, sostenida en posición horizontal para evitar rayar la superficie, y aplicando luego la limpieza con solvente. Evite frotar las superficies pintadas de la sierra, ya que muchos solventes pueden retirar también la pintura.

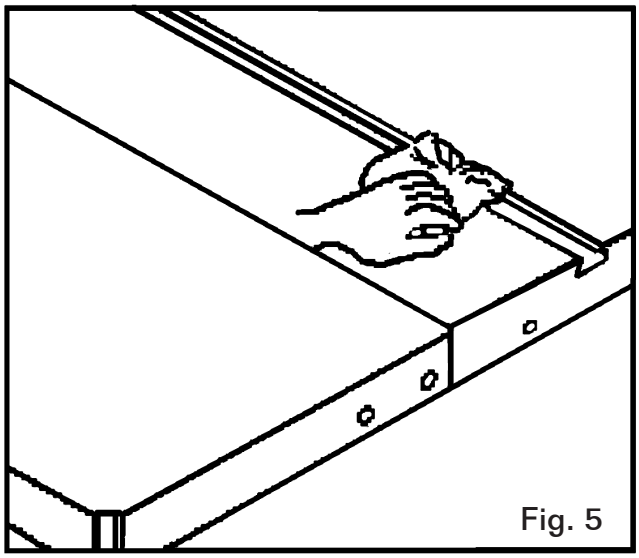


Fig. 5

MONTAJE DE LAS ALAS DE EXTENSIÓN

Coloque las alas de extensión utilizando los 6 tornillos de cabeza hexagonal y las arandelas de seguridad. Al principio ajuste los tornillos sólo a mano. Use una regla para asegurar que el ala esté nivelada con la mesa en toda su extensión. Golpee suavemente el ala hacia arriba o hacia abajo, luego ajuste los tornillos con la llave combinada suministrada, dejando el tornillo central para ajustar al final.

Asegúrese que las alas de extensión estén al ras con el borde delantero de la mesa y que las superficies pintadas estén cara afuera.

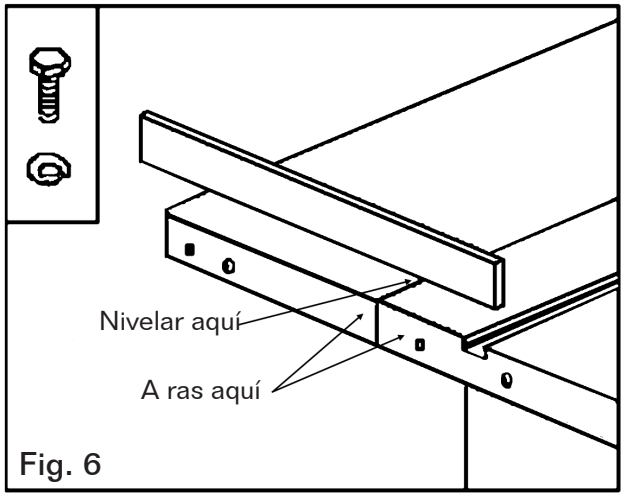


Fig. 6

REVISE LA INCLINACIÓN (PARALELO) DEL DISCO CON LA RANURA GUIA DEL CALIBRADOR DE INGLETES

Véanse Figuras 7 y 8.

NO afloje los tornillos hasta que haya comprobado con una escuadra que se hayan hecho los ajustes necesarios. Una vez que los tornillos se aflojan, estos elementos deben restablecerse.

ADVERTENCIA

Asegúrese que el interruptor esté apagado y la sierra desconectada. De no hacerlo, podría ponerse en marcha accidentalmente, provocando lesiones personales graves.

ADVERTENCIA

El disco de la sierra debe estar paralelo a la ranura de la guía de ingletes para que la madera no se atasque o produzca un contragolpe. Usted podría ser golpeado o cortado.

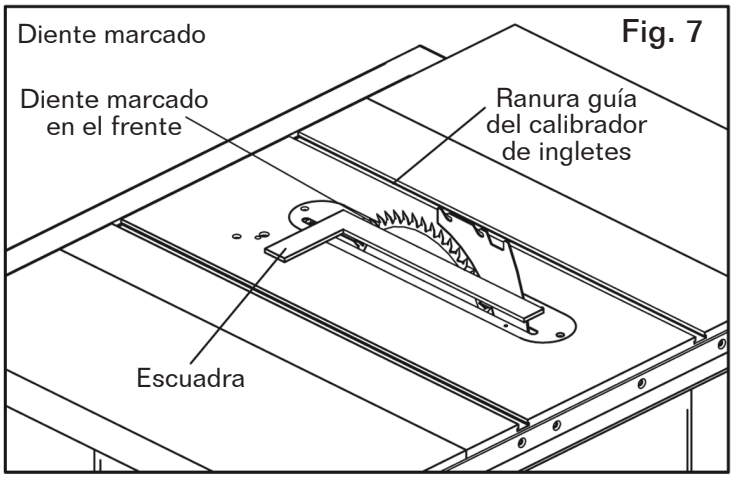


Fig. 7

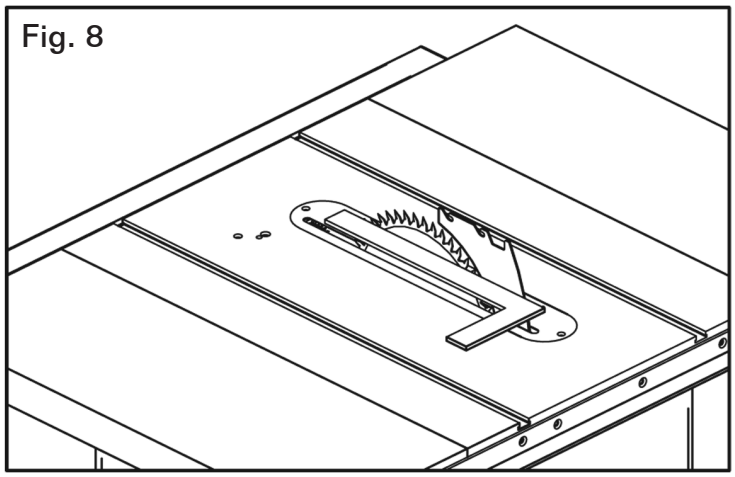


Fig. 8

- Levante la guarda del disco. Levante el disco todo el trayecto, girando el volante de mano de altura.
- Marque al lado de uno de los dientes del disco en la parte delantera de la hoja. Coloque una escuadra al lado del disco en la marca. Asegúrese que la escuadra se encuentre entre los dientes y plana contra la hoja. Mida la distancia a la ranura guía derecha del calibrador de inglete.
- Gire el disco para que el diente marcado quede en la parte posterior.
- Mueva la escuadra a la parte trasera y otra vez mida la distancia a la ranura guía derecha del calibrador de inglete. Si las distancias son las mismas entre la cuchilla y la ranura guía del calibrador de inglete están paralelas. No son necesarios ajustes.
- Si las distancias son diferentes, ajuste el soporte de la mesa debajo de la sierra. Vea en la Sección de Ajustes “Nivelación (en paralelo) del disco a la ranura del calibrador de inglete”.

COMPROBACIÓN A ESCUADRA DE LAS ALAS DE EXTENSIÓN DE LA MESA

Ver Figuras 9 y 10.

El ala de extensión debe ser revisada para verificar que esté en escuadra con la mesa de la sierra para el buen funcionamiento de la guía de corte y los rieles.

Coloque una escuadra sobre la mesa de la sierra, con el extremo corto hacia arriba y compruebe. La parte larga de la escuadra debe extenderse a lo largo de una de las alas de extensión. Si es necesario ajustar el ala de extensión, haga lo siguiente

- Afloje las dos tuercas hexagonales (una para cada riel) que sujetan los rieles delantero y posterior al ala de extensión. No afloje las tuercas hexagonales que fijan los rieles a la mesa de la sierra.
- Eleve o baje el ala de extensión hasta que esté encuadrada con la mesa de la sierra.
- A juste las tuercas hexagonales de forma segura.
- Verifique el ala de extensión en el lado opuesto del disco.
  Repita el procedimiento anterior hasta conseguir las escuadras. (Fig. 10)

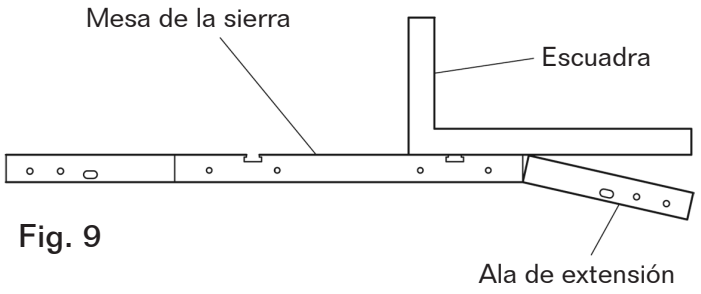


Fig. 9

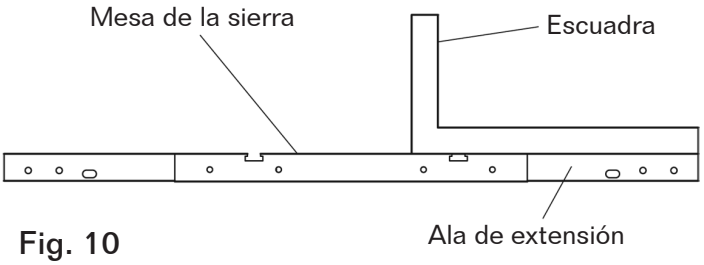


Fig. 10

CAMBIO DEL DISCO DE LA SIERRA

Atención: Enrosca a mano izquierda.

Quite la tuerca del eje (J) y la brida (I).

Coloque el disco de la sierra en el eje del árbol asegurando que los dientes apunten hacia abajo en la parte delantera de la sierra.

Vuelva a colocar la brida y la tuerca del eje y ajuste bien. Retire el pasador de seguridad (K).

Compruebe la posición correcta de la cuchilla separadora con respecto a la hoja de sierra (ver la siguiente sección).

Vuelva a colocar la guarda del disco.

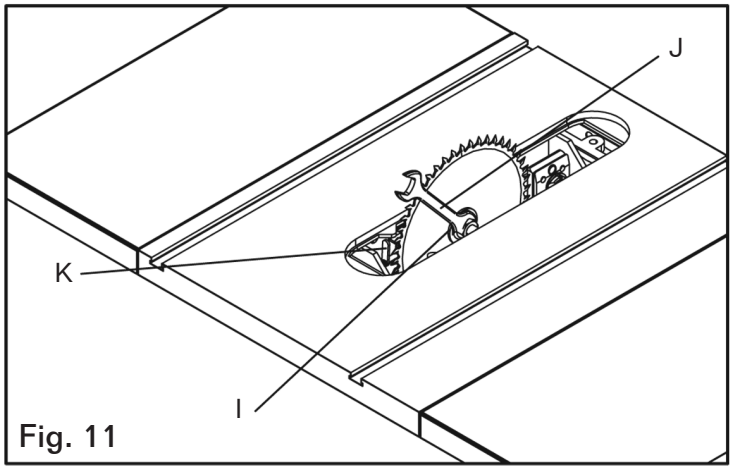


Fig. 11

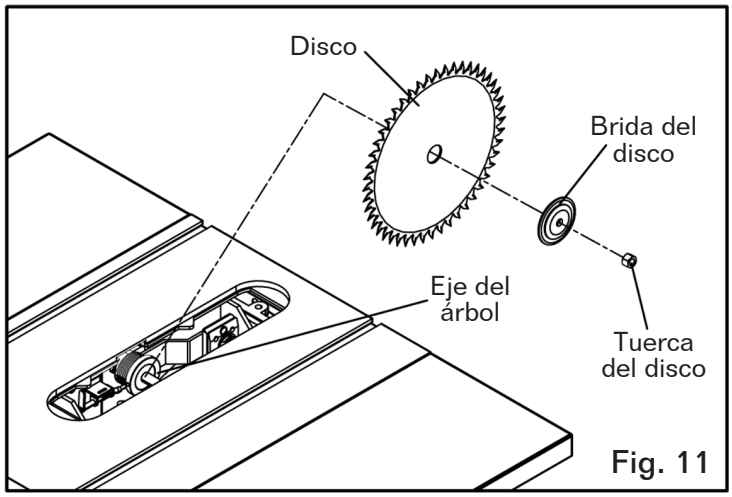


Fig. 11

MONTAJE Y AJUSTE DE LA CUCHILLA SEPARADORA

La cuchilla separadora suministrada debe utilizarse siempre.

La cuchilla separadora tiene que ser ajustada de tal manera que a lo largo de toda su longitud la distancia entre el disco de la sierra y la cuchilla separadora no exceda un mínimo de 3 mm. y un máximo de 8 mm. (Fig. 12).

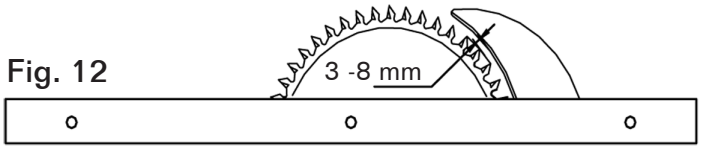


Fig. 12

La palanca (L) debe mantenerse como en la figura 13. Al instalar la cuchilla separadora. Luego fije la palanca (L) mediante rotación después de la instalación de la cuchilla separadora como en Fig. 14.

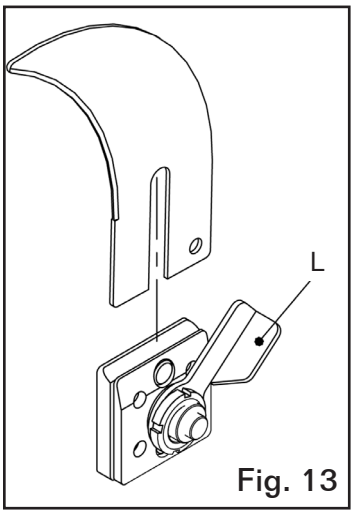


Fig. 13

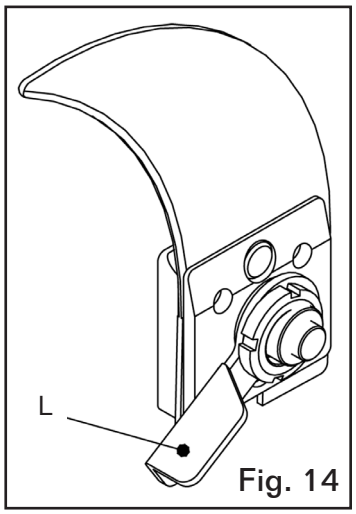


Fig. 14

AJUSTE DE LA CUCHILLA SEPARADORA:

1. Desconecte la sierra de la fuente de alimentación.
2. Mueva la inclinación del disco a 0º (hoja a 90º de la mesa) y eleve el disco principal todo el trayecto hacia arriba.
3. Compruebe ambos lados del disco con un borde recto tocando los dientes, como se muestra en Fig. 15:

   --- Si la regla toca la cuchilla separadora uniformemente en ambos lados, vaya al paso 4.

   --- Si la regla toca la cuchilla separadora sólo de un lado, vaya al paso 5.

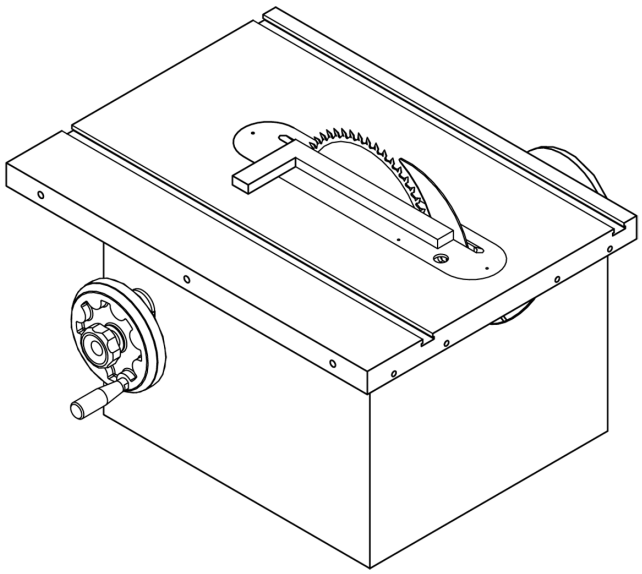


Fig. 15 (verificación de alineación de cuchilla separadora)

4. Coloque una escuadra plana sobre la mesa y deslícela contra la cuchilla separadora como se muestra en la Figura 16:

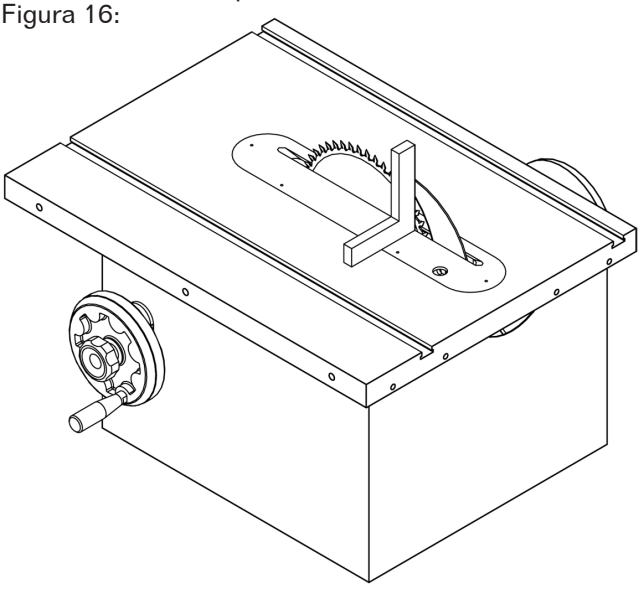


Fig. 16 (verificación de la alineación vertical)

--- Si la escuadra quede plana contra la cuchilla separadora, ésta está correctamente ajustada.

--- Si hay una brecha entre la escuadra y la cuchilla separadora, vaya al paso 6.

5. Afloje el perno central de la cuchilla separadora y remueva.
6. Use los tornillos de fijación que se muestran en la Figura 17 para ajustar el soporte de la cuchilla separadora y vuélvala a instalar.

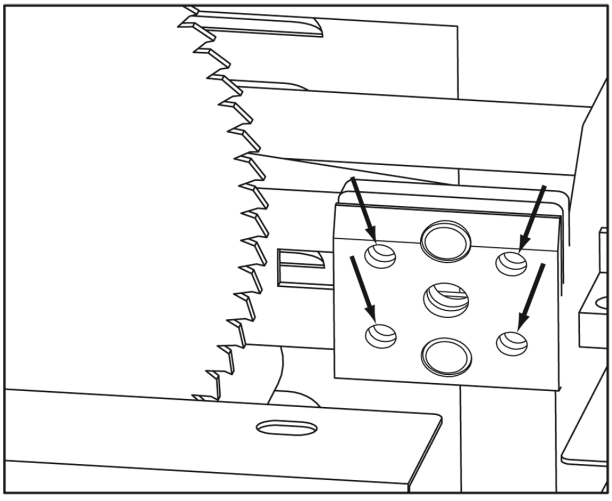


Fig.17 (tornillo de ajuste para ajustar la cuchilla separadora)

7. Repita los pasos 3-7 hasta que la cuchilla separadora esté centrada con el disco y alineada a 90º respecto de la mesa.
8. Coloque la cuchilla separadora alrededor de 3 mm. o 1/8 " de distancia del más cercano de los dientes del disco principal.
9. Trabe la cuchilla separadora en la posición adecuada y segura.

MONTAJE DE LA GUARDA DEL DISCO:

1. Antes de la instalación de la guarda del disco, por favor confirme Fig. 18 que la manija (M) se mantenga abierta como Fig. 19.

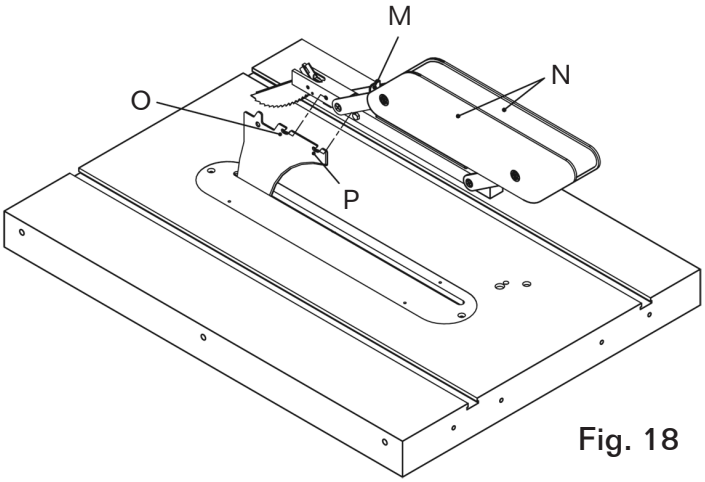


Fig. 18

2. Tire hacia arriba los protectores como en Fig. 18.
3. Inserte los protectores en la posición O y P del esparcidor como en Fig. 18.

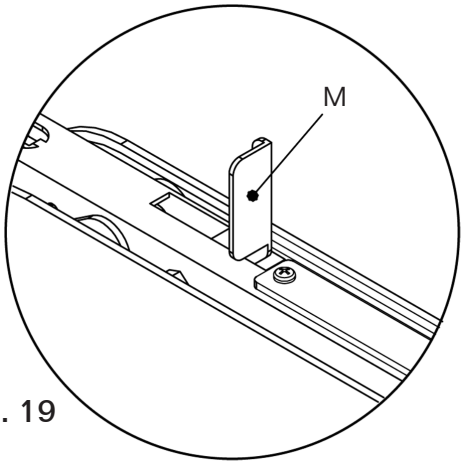


Fig. 19

4. Baje las guardas (N) como en Fig. 20 y trabe la manija (M), luego fije la manija (M) como en la Fig. 21.

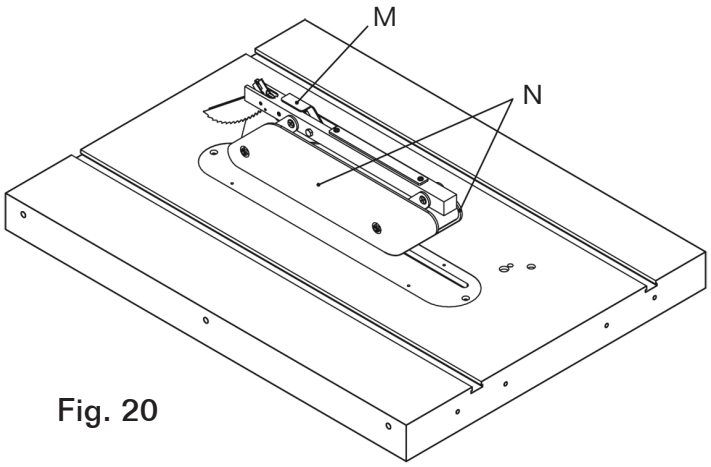


Fig. 20

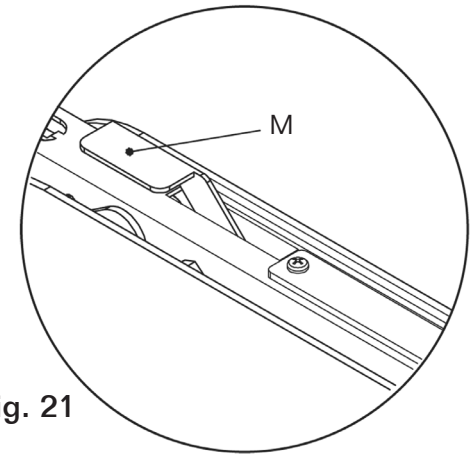


Fig. 21

Compruebe el ajuste de 45º. Incline el disco con el volante de mano de bisel todo hacia la izquierda. Coloque la escuadra contra la hoja (asegúrese de que la escuadra no está contra uno de los dientes de la sierra). Si la hoja no está a 45º, desatornille el tornillo de tope de 45º, gire el volante hasta que el disco esté correcto y apriete el tornillo. Vuelva a revisar y repita si es necesario.

Compruebe que el indicador de la escala esté a 45º.

Si no es así, afloje el indicador de la escala con un destornillador, ajústelo dentro de la ranura y vuelva a apretar el tornillo.

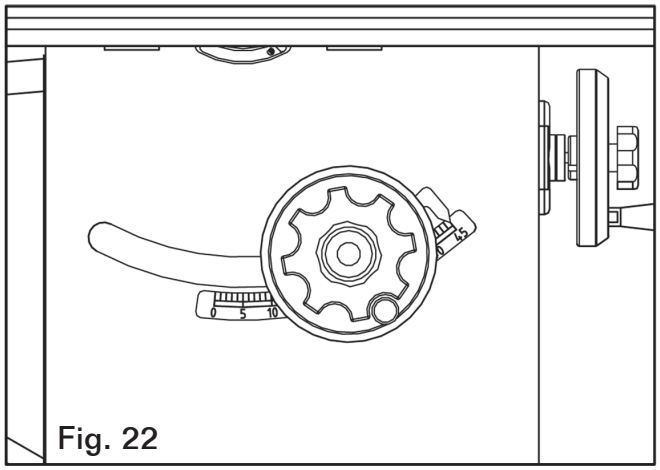


Fig. 22

INSTALACIÓN DEL INTERRUPTOR:

Instale el interruptor en la posición como en la Fig. 23 con el tornillo hexagonal M8xp1.25x12. Asegure el tornillo en el ala de extensión.

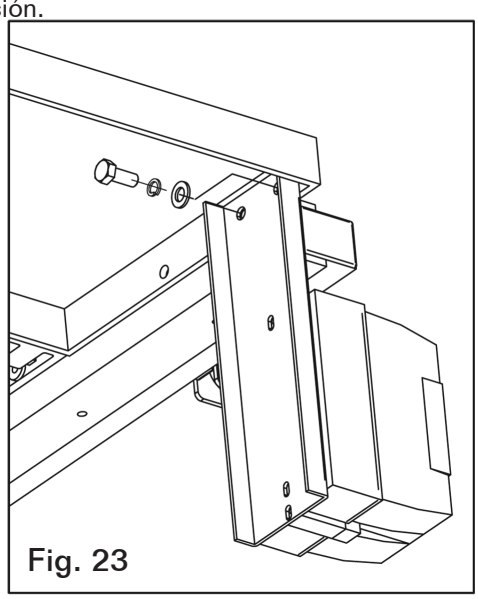


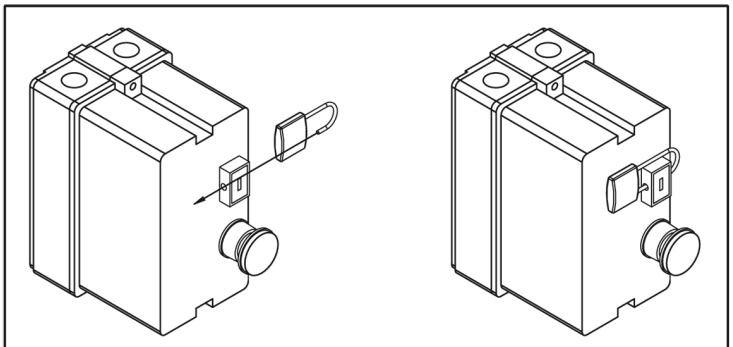
Fig. 23

CANDADO PARA INTERRUPTOR

Para evitar un arranque accidental por niños u otras personas no calificadas para el uso de la máquina, se requiere el uso de un candado.

Para bloquear el interruptor de encendido:

1. Abra el candado. Ver fig. a
2. Insértelo a través del agujero en el botón de arranque. Ver fig. b
3. Cierre el candado.
4. Coloque la llave en un lugar seguro fuera del alcance de los niños.



(a) (b)

Fig. 24

AJUSTE CALIBRADOR DE INGLETES

Ver Figura 25.
Usted puede fijar el calibrador de ingletes a 0º y más o menos 45º con el pasador tope del calibrador de ingletes y los tornillos de tope ajustables.

Note: El calibrador de ingletes proporciona precisión en los cortes en ángulo. Para tolerancias muy justas, se recomiendan cortes de prueba.

- Afloje la perilla y tire hacia fuera en el pasador de tope para girar los tornillos de tope base del calibrador de ingletes.
- Afloje la tuerca de seguridad del tornillo de tope 0º en el pasador de tope con una llave de 8 mm.
- Coloque una escuadra de 90º contra la barra del calibrador de ingletes y la base del calibrador de ingletes.
- Si la barra no está en escuadra, afloje la perilla, ajuste la varilla y apriete la perilla.
- Ajuste el tornillo de tope de 0º hasta que descanse contra el pasador de tope.
- Ajuste los tornillos de tope de más y menos 45º mediante un triángulo de 45º y los pasos anteriores.

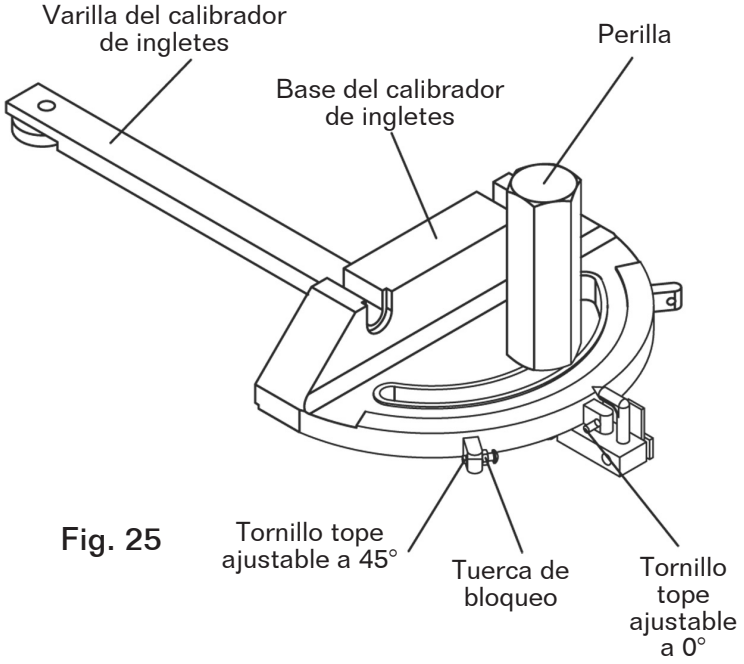
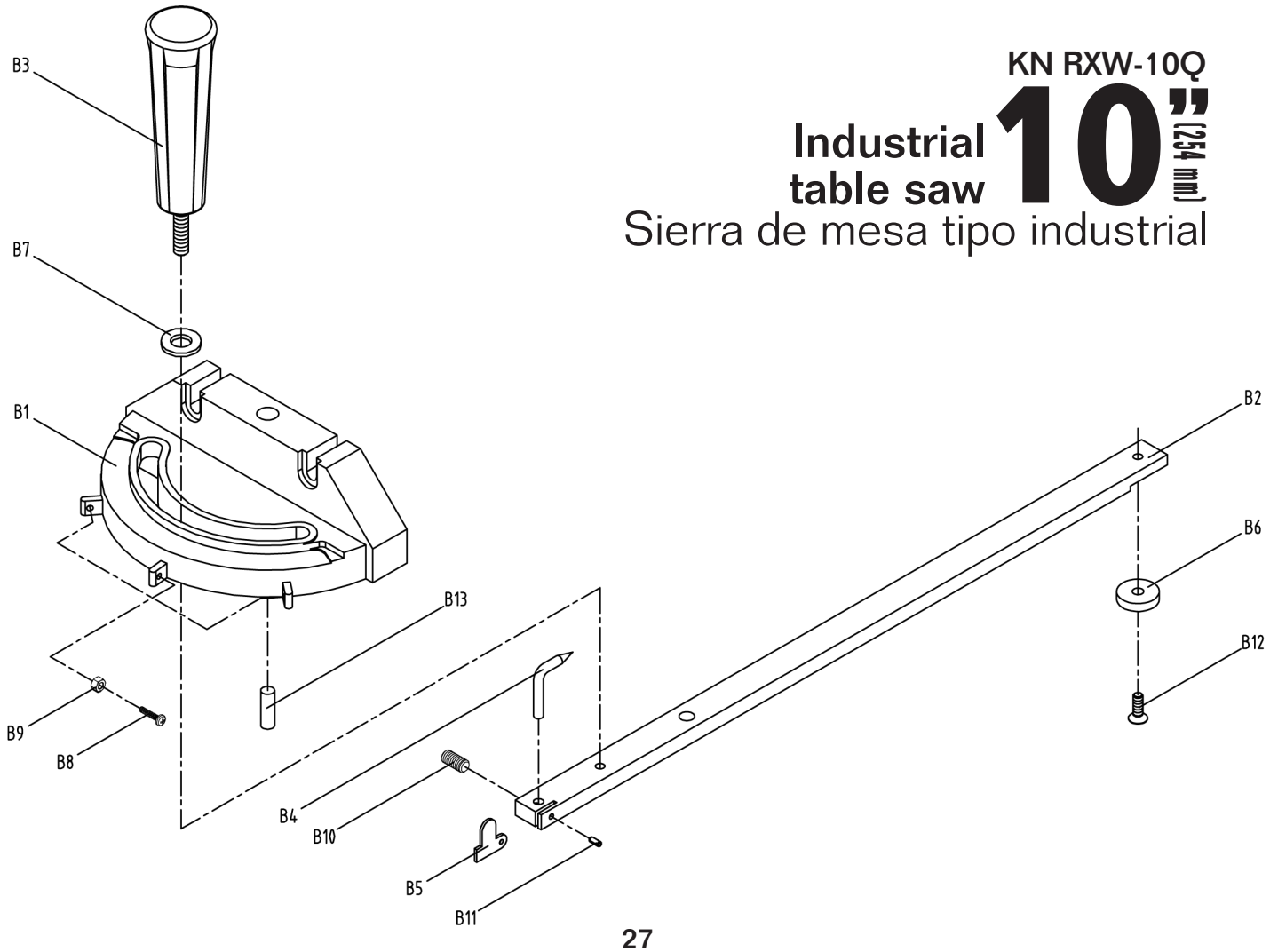

Varilla del calibrador de ingletes
Perilla
Base del calibrador de ingletes
Tornillo tope ajustable a 45°
Tuerca de bloqueo
Tornillo tope ajustable a 0°

Fig. 25

DIAGRAMA DE MONTAJE CALIBRADOR

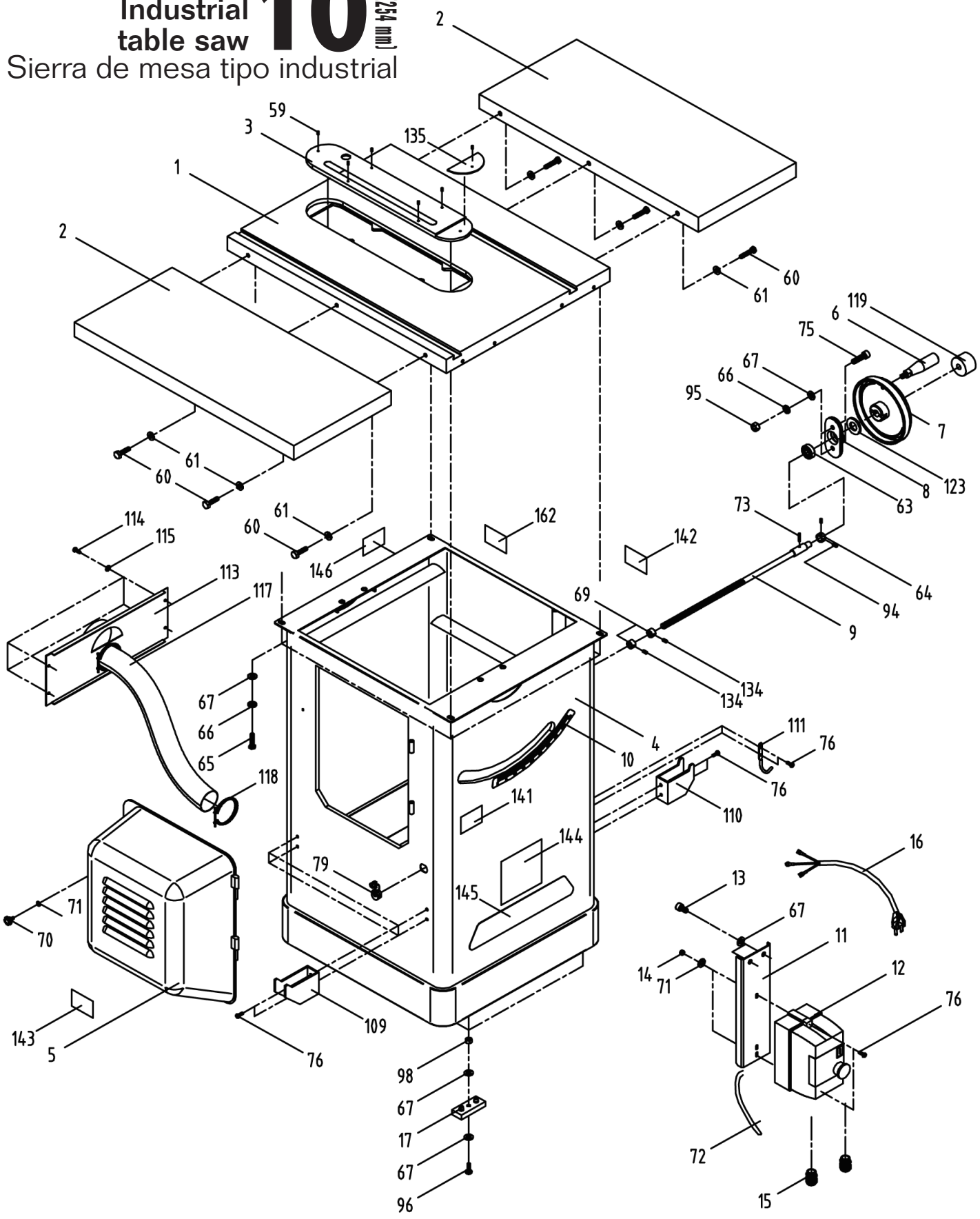


KN RXW-10Q

Industrial table saw

10" (254 mm)

Sierra de mesa tipo industrial

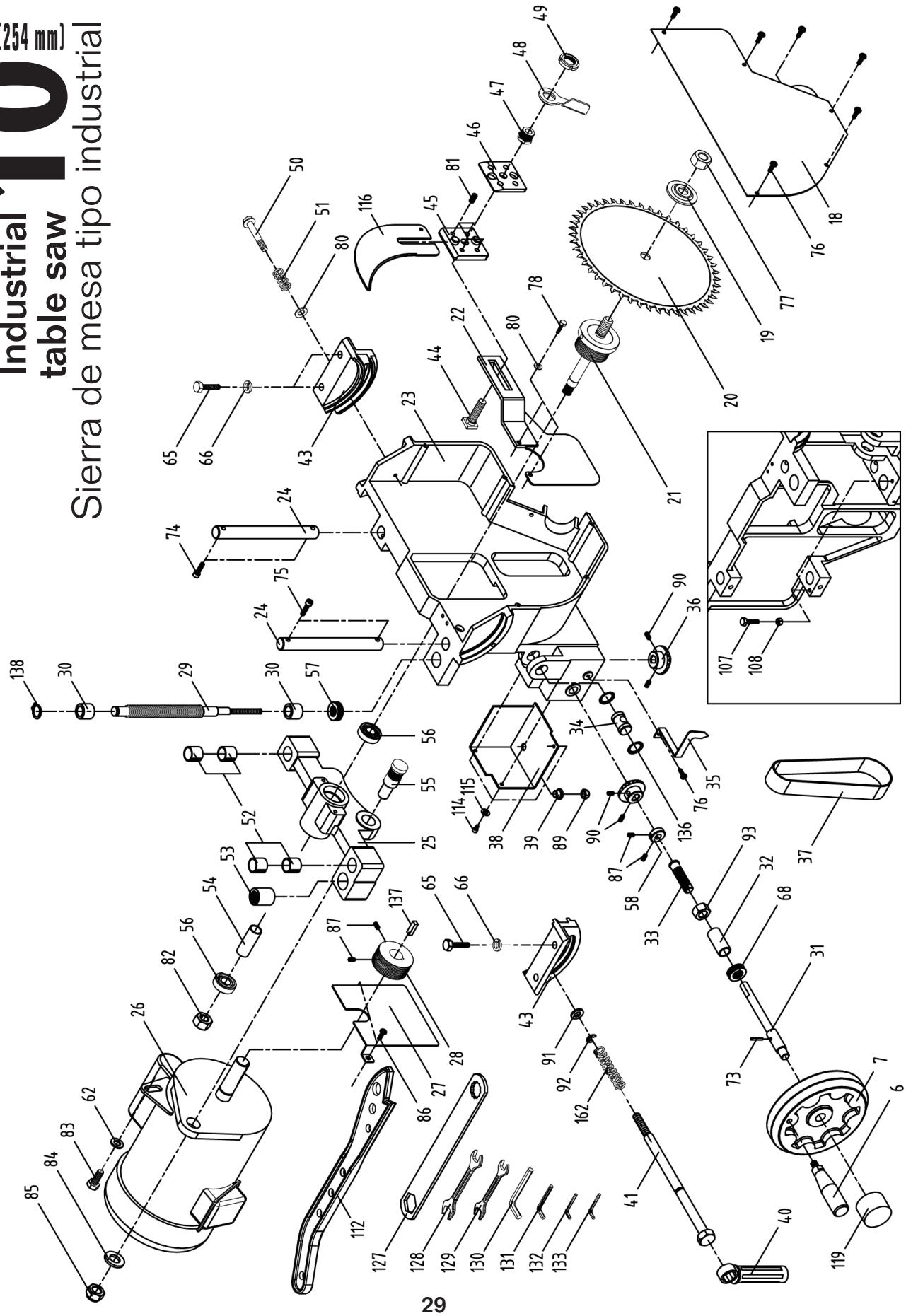


KN RXW-10Q

10" (254 mm)

Industrial table saw

Sierra de mesa tipo industrial

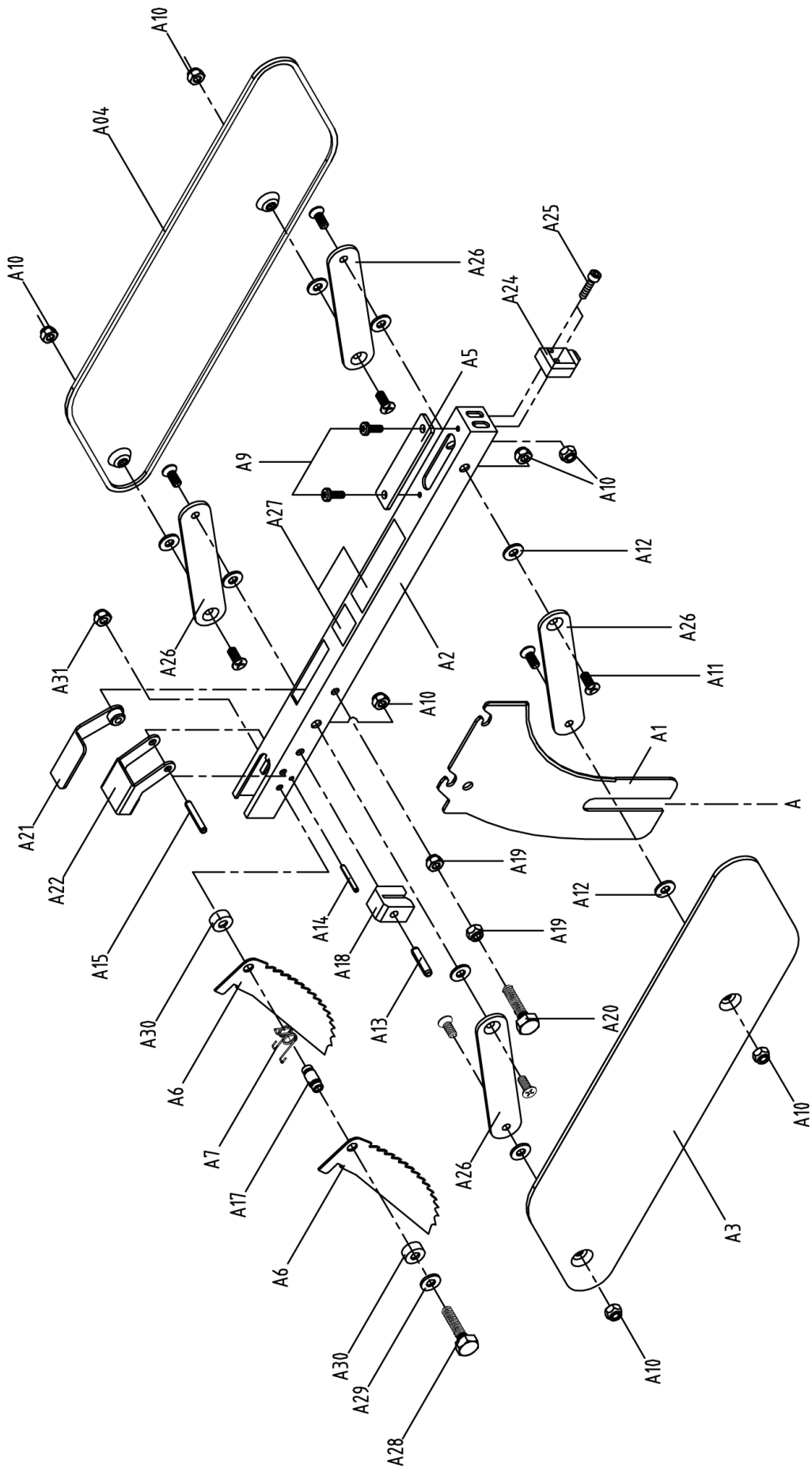


KN RXW-10Q

Industrial table saw

10" (254 mm)

Sierra de mesa tipo industrial



No.	No. de pieza	Descripción	Cant.
1	13300001	Mesa	1
2	E1210005	Ala de extensión	2
3	12700003b	Inserto para mesa	1
4	13300002b	Gabinete	1
5	13200004	Cubierta del motor	1
6	10105056a	Manija	2
7	11500048	Manivela	2
8	13200032	Cubierta de la rueda	1
9	13200013G	Varilla	1
10	J1330001	Etiqueta de ángulo	1
11	11303020	Soporte del interruptor	1
12	W2090002a	Interruptor magnético	1
13	S0010810M	Tornillo hexagonal M8 x P1.25 x 10	2
14	S0110500M	Tuerca hexagonal M 5 x P0.8	2
15	S100PG13	PG13.5 Prensaestopas	2
16	LC1247501	Cable de energía	1
17	10401029	Almohadilla de pie	4
18	13300015	Placa para recoger polvo	1
19	10105069Q	Brida	1
20	B0000000	Disco	1
21	13300008	Arbol	1
22	13300011	Soporte Rupprt	1
23	13300005	Cuerpo	1
24	13200007	Varilla	2
25	13300006	Deslizador	1
26	M133B007	Motor	1
27	13300012	Placa del motor	1
28	13200009	Polea del motor	1
29	13200016L	Tornillo de elevación	1
30	20900028	Casquillo	2
31	13200014	Eje	1
32	13200033	Abrazadera del casquillo	1
33	13200027	Manga	1
34	11105064	Tapa de la biela	1
35	13300017	Indicador de ángulo	1
36	20900022	Engranaje	2
37	V13207190	Cinto	1
38	13300010	Cubierta de engranaje	1
39	20701006	Cojinete	1

No.	No. de pieza	Descripción	Cant.
42	11105081	Resorte	1
43	13200029	Soporte	2
44	12700057	Tornillo	1
45	12300118J	Porta cuchilla separadora	1
46	12300125J	Bloque fijo	1
47	12700059	Tuerca hexagonal	1
48	12700058	Manija de cuchilla separadora	1
49	S009AN04	Tuerca	1
50	11102020	Hex. Arandela y tornillo	1
51	11105080	Resorte	1
52	C9001920	Cojinete	4
53	13200038	Manguito de tornillo	1
54	12900037	Manga	1
55	12700013	Eje	1
56	C1206202A	Cojinete	2
57	C5151102	Cojinete	1
58	13200028	Anillo	1
59	S0050505M	Tornillo de ajuste M5 x P0.8 x 5	10
60	S0021025M	Tornillo hexagonal M10 x P1.5 x 25	6
61	S0231000M	Ø10 Arandela elástica	6
62	S0211021	Arandela plana 10 x 21 x 2t	7
63	C1106201	Cojinete	1
64	13200031	Anillo de posición	2
65	S0020820M	Tornillo hexagonal M8 x P1.25 x 20	8
66	S0230800M	Arandela elástica Ø8	10
67	S0210516	Arandela plana 8 x 16 x 2t	9
68	C5151104	Cojinete	1
69	13200034	Tuerca de posición	2
70	60102003a	Tornillo hexagonal M5 x P0.8 x 10	1
71	S0210303	Arandela plana 5 x 12 x 1t	8
72	LC1240401	Cable del motor	1
73	S0310525	Pasador Ø5 x 25	2
74	S0010820M	Tornillo hexagonal M8 x P1.25 x 20	2
75	S0010835M	Tornillo hexagonal M8 x P1.25 x 35	4
76	S0030515M	Philip Hd. tornillo M5 x P0.8 x 15	13
77	11105068	Tuerca	1
78	S0020625M	Tornillo hexagonal M6 x P1.0 x 25	2
80	S0210402	Arandela plana 6 x 19 x 2t	3
81	S0050810M	Tornillo de ajuste M8 x P1.25 x 10	4

No.	No. de pieza	Descripción	Cant.
82	S0111400L	Tuerca hexagonal M14 x P2.0	1
83	S0021020M	Tornillo hexagonal M10 x P1.5 x 20	1
84	S0210540	Arandela plana 5/8" x 40 x 3t	1
85	S0120580	Tuerca de bloqueo 5/8"-11UNC	1
86	S0010508M	Philip Hd. Tornillo M5 x P0.8 x 8	2
87	S0050510M	Tornillo de ajuste M5 x P0.8 x 10	4
89	S0120800M	Tuerca de bloqueo	1
90	S0050103	Tornillo de 1/4"-20UNC x 3/8"	4
91	S0210500b	Arandela plana 8 x 22 x 3t	2
93	S0112000M	Tuerca hexagonal M20 x P2.5	1
94	S00505605M	Tornillo de ajuste M6 x P1.0 x 5	4
95	S0110800M	Tornillo hexagonal M8 x P1.25	2
96	S0030512	Philip hd. tornillo de 5/16"-18UNC x 3/4"	4
98	S0110500	Tuerca hexagonal 5/16"-18UNC	4
107	S0020640M	Tornillo hexagonal M6 x P1.0 x 40	2
108	S0110600M	Tuerca hexagonal M6 x P1.0	2
109	11500006	Soporte	2
110	11500044	Pequeño soporte	1
111	11500045	Gancho	1
112	12300154	Bastón de Empuje	1
113	13200025	Cubierta del agujero del polvo	1
114	S0030412M	Philip hd. tornillo M4 x P0.7 x 12	4
115	S0210300b	Arandela plana 4.3 x 10 x 1t	4
116	13000004a	Cuchilla Separadora	1
117	S1500212C	Tubo colector de polvo	1
118	12300156b	Cable de acero	2
119	11305031	Tuerca	2
123	S0210401a	Arandela plana Ø1/4" x Ø13 x 1t	1
135	10105090Q	Llave	1
136	S0911417	Llave de boca abierta	1
137	S0911012	Llave de boca abierta	1
138	S0910206	Llave en L 6mm	1
139	S0910204	Llave en L 4mm	1
140	S0910203	Llave en L 3mm	1
141	JG133002	Etiqueta	1
142	JG133003	Etiqueta	1
143	JG133004	Etiqueta de Electricidad	1
161	S0010865M	Tornillo hexagonal M8 x p1.25 x 65	1
A1	13000004	Cuchilla Separadora	1

No.	No. de pieza	Descripción	Cant.
A2	12700005	Brazo de soporte	1
A3	12700006	Protector (izquierdo)	1
A4	12700007	Protector (derecho)	1
A5	12700067	Placa "ver a través"	1
A6	10606102	Placa anti-contragolpe	2
A7	10103040	Resorte	1
A9	S0030304	Philip hd. tornillo 3/16"-24UNC x 1/4"	2
A10	S0120200	Tuerca de bloqueo 1/4"-20UNC	8
A11	S0040412	Cabeza plana Tornillo 1/4"-20UNC x 5/8"	8
A12	S0210404	Arandela plana 1/4" x 23 x 3t	8
A13	S0310630	Pasador Ø6-30	1
A14	S0313528	Pasador Ø3.5-28	1
A15	S0310528	Pasador Ø5-28	1
A17	12700051a	Manga	1
A18	12700039a	Almohadilla	1
A19	S0120600M	Tuerca de bloqueo	2
A20	S0010635M	Tornillo hexagonal M6 x P1.0 x 35	1
A21	12700054	Manija	1
A22	12700061	Placa fija	1
A24	12700062	Protector	1
A25	S0010512M	Tornillo hexagonal M5 x P0.8 x 12	2
A26	12700038	Placa de apoyo	4
A27	JG133001	Etiquetas de advertencia	1
B1	10104046K	Calibrador de ingletes	1
B2	10104048c	Barra Guía	1
B3	10104045t	Manija	1
B4	10104050G	Indicador	1
B5	10104049Q	Placa de posición	1
B6	10104047	Almohadilla	1
B7	S0210501	Arandela plana	1
B8	S0030110	Philip hd. tornillo 5/32" x 32UNC x 5/8"	3
B9	S0110100	Tuerca hexagonal 5/32"	3
B10	S0050404	Tornillo 1/4"-20UNC x 1/4"	1
B11	S0310306	Pasador Ø3 x 6	1
B12	S0040400	Cabeza plana Tornillo 1/4" x 20UNC x 1/4"	1
B13	10104047k	Pasador Ø8 x 20mm	1

www.knova.com.mx

Herramientas para siempre.